

Deutschlands erste Screen Truepress Jet L350UV nimmt die Produktion bei Labelprint24 auf

Labelprint24 erweitert Kapazitäten

Mit der Installation von Deutschlands erster digitaler Etikettendruckmaschine vom Typ Screen Truepress Jet L350UV verdoppelt Labelprint24 seine Produktionskapazität der zu 100% digitalen Etikettenproduktion im sächsischen Großenhain.

Labelprint24 gehört zu den führenden deutschen Herstellern und E-Commerce-Anbietern von Etiketten und ist eine Marke der Harder-Unternehmensgruppe, die vor über 50 Jahren als reine Offsetdruckerei gegründet wurde. 2009 beschloss die Unternehmensleitung eine konsequente Strategie zum verstärkten Einsatz digitaler Technologien im Etiketten- und Verpackungsdruck. Ein Jahr später wurde der Onlineshop „labelprint24.com“ als Web-to-print-Portal für den Vertrieb von Etiketten gegründet. Heute verkauft der Etikettenspezialist seine Produkte nach Deutschland, Österreich sowie in die Schweiz, Polen und Tschechien. Das jährliche Umsatzwachstum und das angebotene Sortiment werden in Zukunft weiter wachsen, wenn das Unternehmen gegen Ende des Jahres in weitere europäische Länder expandiert, darunter Frankreich, Italien, die Niederlande und Belgien. In Großenhain werden alle Arten von bedruckten Etiketten, Sandwichetiketten und Bookletetiketten hergestellt. Auch Spezialdrucksachen, wie bedruckte Haftnotizen, gehören schon heute zum Portfolio des E-Commerce-Anbieters.

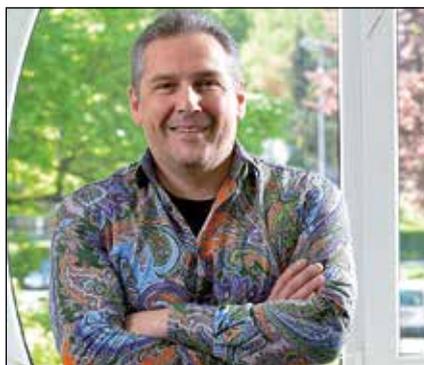
Durch den Einsatz des Inkjet-Systems Truepress Jet L350UV, das von Dantex installiert wurde, verdoppelt sich die Produktionskapazität der Etikettenproduktion von Labelprint24. Die digitale Etikettendruckmaschine wurde mit einer Bahnbreite von 322 mm speziell entwickelt, um die wachsenden Forderungen der Markenhersteller nach einer Verpackung mit Mehrwert zur besseren Produktdiversifizierung



Durch die automatische Reinigung der Druckköpfe wird bei der Screen Truepress Jet L350UV die Wartungszeit auf 15 Minuten am Tag verkürzt.

zu erfüllen. Mit einer Druckgeschwindigkeit von 50 m pro Minute gehört sie zu den schnellsten und produktivsten Systemen der Branche. Laminieren, Stanzen und andere Weiterverarbeitungstechnologien können inline integriert werden, um so einen automatischen Produktionsprozess durchgängig zu vervollständigen. Die Anlage ist in der Lage, neben CMYK auch die Farbe Weiß zu drucken.

„Die Entwicklungen in der Branche haben uns davon überzeugt, dass wir den richtigen Weg eingeschlagen ha-



„Das System kann einfach alles, was unsere Kunden von einem führenden Etikettenhersteller erwarten: einfache Personalisierung, schneller Auftragswechsel, erstklassige Qualität und günstige Preise“, so Geschäftsführer Stefan Harder.

ben. Damit meine ich den kontinuierlichen Wandel vom Offset- zum Digitaldruck und zum anderen das wachsende Bedürfnis des Marktes nach Etiketten, die mehrere komplexe Funktionen übernehmen können, z. B. in der Lebensmittel- oder pharmazeutischen Industrie. Etiketten dienen heute nicht mehr nur zur reinen Produktidentifikation. Sie sind Träger von Marketingbotschaften, rechtsverbindlichen Informationen und noch viel mehr. Als Reaktion auf aktuelle Trends hin zu einer größeren Produktdiversifizierung und immer kürzeren Produktlebenszyklen erwarten die Kunden von uns die schnelle Produktion von wechselnden, kleineren Auflagen in höchster Qualität“, erläutert Labelprint24 Geschäftsführer Stefan Harder.

Bei der Screen Truepress Jet L350UV handelt es sich um ein besonders flexibles Drucksystem, das kleine, mittlere und große Auflagen auf einer Vielzahl von Substraten, einschließlich transparenter und Metallfolie produzieren kann. Außerdem gehört sie zu den schnellsten Etikettendruckmaschinen in ihrem Segment, ohne Kompromisse bei der Qualität eingehen zu müssen. Texte sind gestochen scharf und Bilder absolut fotorealistisch.