

Speed-Inkjetsysteme sowie Böwe System, CMC, Horizon, Hunkeler, Kern, Lasermax Tecna und Pitney Bowes als Hersteller unterschiedlichster Weiterverarbeitungssysteme.

SIGNIFIKANTES TINTENEINSPARPOTENZIAL

Papiere, die speziell für vollfarbige Anwendungen konzipiert wurden, sind in der Lage, den Tintenverbrauch zu optimieren. Das mögliche Einsparpotenzial beläuft sich – je nach Anwendung – auf 20 bis 35 %. Wählt man ein Papier für unterschiedliche Qualitätsstufen aus, fallen zudem weniger Rollenwechsel an, ein gleichmäßiger Durchlauf in der Weiterverarbeitung wird garantiert und eine erheblich effizientere Lagerhaltung erzielt.

MIT NEUJET PAPIEREN DEN GRAFISCHEN MARKT EROBERN

Die NEUJET Kollektion versetzt Anwender in die Lage, grafische Druckanwendungen auf High-Speed-Inkjet-Maschinen zu produzieren. Sie profitieren von satten Farben bei maximalen Druckgeschwindigkeiten, die sich jederzeit mit denen des Offsetdrucks messen können. Wird eine besonders hohe Farbskala benötigt, verkörpern die Papiere NEUJET matte premium und NEUJET silk premium die perfekte Wahl. Durch ihre pigmentierte Oberflächenbehandlung für Farbstoff- und Pigmenttinten wird die Tinte auf der Papieroberfläche fixiert und der Tintenverbrauch auf diese Weise reduziert. Aufgrund ihrer schnellen Trocknung eignen sich die Papiere optimal für kleine oder schnelle Maschinen und sind zudem garantiert klebstofffrei.

Die NEUJET matte/silk premium Papiere überzeugen durch ihre sehr hohe Farbdichte für Pigment- und Farbstofftinten. Ihr Farbraum entspricht dem von gestrichenen Offsetpapieren und über-

trifft den der meisten anderen Tintenstrahlpapiere. Darüber hinaus überzeugen die Papiere durch ein sehr geringes Maß an Wolkigkeit sowie ein stark reduziertes Ausbluten der Farben. Zu den typischen Anwendungen zählen Transpromo-Dokumente, Direct Mailings, verschiedene Arten von Büchern, Bedienungsanleitungen, Gutscheine, Landkarten, Broschüren, Mappen und Flugblätter. Damit eignen sich die NEUJET matte/silk premium Papiere speziell für Druckereien, die auf dem Grafikmarkt Fuß fassen möchten. NEUJET matte premium ist in den Grammatoren 80, 90, 100, 120, 135, 160, 180 und 250 g/m² verfügbar. NEUJET silk premium ist in den Grammatoren 75, 80, 90, 120, 135, 160, 200 und 250 g/m² erhältlich.

Die DNS High-Speed-Inkjet-Papiere sind speziell für Farbstoff- und Pigmenttinten behandelt. Die Tinte bleibt an der Papieroberfläche, sodass der Tintenverbrauch gesenkt wird. Wie die NEUJET premium Papiere zeichnen sich auch die DNS-Papiere durch ihre schnelle Trocknung aus. Das DNS High-Speed-Inkjet CF (coated feel) Papier verfügt über die glatteste Oberfläche in seiner Kategorie und besitzt damit das Aussehen und die Haptik gestrichener Papiere. Es überzeugt durch seine hervorragende Farbwiedergabe und seine umfangreiche Palette von Grammatoren (70, 80, 90, 100, 120, 160 g/m²). Mit seiner geringen Papierdicke von 1,1 eignet sich dieses Papier besonders für dünne Bedienungsanleitungen. Das DNS High-Speed-Inkjet NF (natural feel) wird ebenfalls für Farbstoff und Pigmenttinten behandelt. Das Papier überzeugt durch eine hervorragende Farbwiedergabe, und seine natürliche Oberflächentextur erzeugt die Anmutung von ungestrichenem Papier. Es eignet sich ideal für anspruchsvolle Weiterverarbeitungsprozesse wie beispielsweise bei Umschlägen. Seine hohe

Papierdicke von 1,3 sorgt zudem für mehr Volumen. DNS High-Speed-Inkjet NF ist in den Grammatoren 60, 70, 80, 90, 100, 120 und 160 g/m² verfügbar.

Das naturweiße, vollständig chlorfreie BIO TOP 3 High-Speed-Inkjet-Papier enthält keinerlei optischen Aufheller und wurde ebenfalls für die Verwendung von Farbstoff- und Pigmenttinten behandelt. Es zeichnet sich durch seine ausgezeichnete Farbwiedergabe aus – insbesondere von warmen Farbtönen – und eignet sich optimal für die Langzeitarchivierung. Verfügbar ist BIOTOP3 High-Speed-Inkjet in den Grammatoren 80, 90 und 100 g/m².

Beim NAUTILUS High-Speed-Inkjet-Papier handelt es sich um ein hochwertiges Recyclingpapier, das eine ausgezeichnete Farbwiedergabe garantiert. Mit seinem niedrigeren Weißegrad zeigt NAUTILUS Classic HSI den 100 % Recyclinginhalt, während NAUTILUS Super-White HSI einen hohen Weißegrad mit einer hohen Umweltperformance kombiniert. Die NAUTILUS High-Speed-Inkjet-Papiere sind in den Grammatoren 80 und 90 g/m² verfügbar und im Hinblick auf eine durchgängige Corporate Identity auch als Klein-, Halb- und Großformat erhältlich.

GLOBALE REICHWEITE UND LOKALES WISSEN

Bereits seit 2010 bringt Mondi sein gebündeltes High-Speed-Inkjet-Know-how mit in den Markt ein. Das Unternehmen produziert seine Papiere in Eigenregie und unterhält selbstverständlich ein eigenes Labor mit entsprechender R&D-Abteilung. Auch der Vertrieb erfolgt durch unternehmenseigene Teams. Insgesamt beraten derzeit weltweit 17 erfahrene High-Speed-Inkjet-Vertriebsmanager Kunden von Australien über Europa bis Nordamerika. Mondi ist darüber hinaus der einzige High-Speed-Inkjet-Papierhersteller, der gezielt Farbmanagement-Services anbietet und mehr als 100 ICC-Profile zur Verfügung stellt. Auf der fortwährenden Suche nach dem optimalen Papier für den Inkjetdruck unterhält das Unternehmen außerdem verschiedene Entwicklungsprojekte gemeinsam mit großen OEMs, wie beispielsweise ein gemeinsam mit Canon Océ und dem Christian Doppler Labor betriebenes Forschungsprojekt, mit dem Ziel, die Faserquelle und deren Effekt auf die Papiereigenschaften zu untersuchen.



Die Farbdichte im High-Speed-Inkjet-Segment variiert je nach Applikation. Doch selbst bei einem nahezu 100 % bedeckten Blatt bleibt soviel Weiß vom Papier, dass lediglich 38 % Farbdichte gegeben ist.