

# Wer drucken will, braucht Platten

## Chemiefreie Platten und automatische Belichter werden bevorzugt

Eingebunden in den Produktionsworkflow, haben viele Druckereien die Vorteile einer weitgehend automatischen Plattenproduktion erkannt. Hierbei stellen ein oder mehrere CtP-Systeme die notwendigen Plattenformate bereit und stapeln die bebilderten Platten in der Auslage ab, ohne dass ein manueller Eingriff erfolgen muss. Aufgrund der weitgehend automatischen Arbeitsweise sind die Geschwindigkeiten der Plattenproduktion heute bei Neu- und Ersatzinvestitionen seltener ein kritischer Entscheidungsfaktor. Immer häufiger wird bei der Investition

in ein neues CtP-System die ökologische Frage in den Vordergrund gestellt, wobei es darum geht, inwieweit die vorhandene Auftragsstruktur einer Druckerei mit chemiefreien und prozesslosen Druckplatten eventuell sogar CO<sub>2</sub>-neutral realisiert werden kann. Den Wegfall der Chemie nutzen viele Anwender, um ihre Vorstufenabteilung als saubere Produktionsumgebung zu präsentieren. Dass die Entsorgungskosten und die besonderen Reinigungsarbeiten entfallen, spart Kosten und entlastet die Mitarbeiter von unliebsamen Säuberungsaufgaben.

In der folgenden Marktübersicht haben wir 78 Belichtungssysteme von 14 Herstellern vergleichend nebeneinandergestellt. Die Leistungsdaten geben einen ersten Überblick über die Leistungsfähigkeiten dieser Systeme, wobei es bei vielen Entscheidern darum geht, wie effizient das CtP-System in den vorhandenen Workflow eingebunden werden kann und ob die benötigten Druckplatten sicher just-in-time produziert werden können. Die Möglichkeiten einer unbeaufsichtigten Plattenproduktion sind in der Praxis eine große Hilfe, Engpässe in der Produktion zu vermeiden und Platten auch außerhalb der Kernarbeitszeiten in der Vorstufe oder des Drucksaaus herzustellen. Der grundsätzliche Trend, dass in der Offsetproduktion immer mehr Druckaufträge mit immer kleiner werdenden Auflagen produziert werden müssen, stellt insbesondere die Vorstufenabteilung vor eine große Herausforderung. Für alle CtP-Systeme bieten die Hersteller Rasterverfahren an, mit denen es den Druckereien leichtfallen sollte, ihren Kunden eine hohe und ausgefallene Druckqualität liefern zu können. Grundsätzlich verdient die Herstellung der Druckplatten ein besonderes Augenmerk, da die Qualität der Druckplatten ganz entscheidend die Qualität der späteren Druckprodukte bestimmt.



## Media Publishing App-to-date mit Agfa Eversify

Mit Agfa Eversify bauen Sie Ihre digitalen Geschäftsfelder in Verlag und Druckerei durch elektronisches Publizieren auf mobilen Geräten aus. Die Eversify App Lösung automatisiert die Lieferung von Inhalten auf Tablets und Smartphones und bietet Verlagen und Druckereien unschlagbare Vorteile.

- App-Inhalte täglich einfach, schnell und günstig produzieren
- Mit einer kontinuierlich weiter entwickelnden SaaS Lösung zu wachsen
- Von Agfa Forschungs & Entwicklungs-Knowhow aus Kalifornien zu profitieren
- Auf allen Plattformen und Betriebssystemen die Titel zu distribuieren
- Per Einzelkauf, Abo und Print-Abo-Kopplung zu monetarisieren
- Für die Werbeermarktung die Nutzung der App zu analysieren
- Partner und Dienstleister der Zukunft für Ihren Kunden zu sein

Arkitex Eversify – Go mobile!

Mehr Informationen finden Sie im Internet unter [www.eversify.me](http://www.eversify.me)

**AGFA** 

STAY AHEAD. WITH AGFA GRAPHICS.

**In welchen Bereichen haben die Anwender heute Optimierungspotenzial bei der Plattenproduktion? Welche Bedeutung haben ökologische Kriterien bei Investitionsentscheidungen in CtP-Technologie?**

## Jürgen Birreg

**Produkt Manager Software & CtP Systeme, Europe Central, Agfa Graphics**



Bei zunehmenden Durchsatzleistungen sowie den gestiegenen Qualitätsanforderungen der Systeme müssen Druckereien und Vor-

stufenbetriebe mehr denn je sehr sorgfältig abwägen, für welche CtP-Technologie sie sich entscheiden. Die Möglichkeiten einer konsequenten Automatisierung der CtP-Systeme und die Flexibilität, mit ihnen auch chemielose sowie entwicklungsfreie Druckplatten verarbeiten zu können, ist für die Plattenproduktion entscheidend. Zeitgemäße Systemlösungen werden exakt auf den Kunden und seine Bedürfnisse bezüglich Durchsatzgeschwindigkeit, Wiedergabequalität, Automatisierung, Format und Platzbedarf abgestimmt. Chemielose und entwicklungsfreie thermische Druckplatten sind aufgrund ihrer signifikanten Vorteile voll und ganz etabliert, von der 4-Seiten- bis hin zu VLF-Anwendungen. Im Zeitungsmarkt verwenden viele Kunden heute ebenfalls chemielose Druckplattensysteme, hier vorrangig für CtP-Systeme auf Basis der violetten Laserdiode. Neben den ökologischen Vorteilen der chemielosen und entwicklungsfreien Druckplatten wurden große Fortschritte bei der Energieeffizienz der CtP-Belichter erzielt. Die Fähigkeit des Lieferanten, Verantwortung für die gesamte Installation inklusive Service und Verbrauchsmaterialien übernehmen zu können, wird bei hochautomatisierter Produktion immer wichtiger.

## Bernd Brombach

**Manager Marketing Graphic Systems, Fujifilm Deutschland**

Die zur Zeit verfügbaren Systeme ha-



ben eine für die meisten Anwender völlig ausreichende Geschwindigkeit erreicht. Optimierungspotenzial ist eher in der Prozess-Stabilität sowie der Bedienerfreundlichkeit und der damit einhergehenden Automatisierung zu suchen.

Für die konventionelle Nassentwicklung bieten wir mit unseren lo-chem Lösungen maximale Einsparpotenziale im Ressourcenverbrauch. Energiearme Geräte mit intelligenten Chemie- und Wasserspülsystemen tragen zur Kostenreduzierung bei und vereinfachen, bzw. verringern darüber hinaus Ausfallzeiten und Wartungsaufwand. Die Möglichkeit, mittels automatischer Überwachungssysteme die gesamte CtP-Prozesskette zu kontrollieren, gibt den Anwendern einen ständigen Einblick in die Performance und Stabilität ihrer Plattenproduktion.

Umweltaspekte spielen eine immer größer werdende Rolle in dem Bereich, nicht nur, weil sie oft auch mit Kosteneinsparungen verbunden sind. Ökologische Kriterien sind zudem ein wichtiger Bestandteil der Fujifilm-Firmenphilosophie. So arbeiten wir ständig daran, unsere Produkte weiter zu verbessern, um dem Anspruch unserer Kunden gerecht zu werden. Das unterstreicht unsere führende Position bei prozesslosen Druckplatten und Entwicklungsmaschinen mit extrem hohen Einsparpotenzialen bei Chemie, Abfall und Wasser. Erwähnt sei hier vor allem, neben den chemiearmen Thermal- oder Violett-CtP-Systemen, auch die prozesslose Technologie, die keinerlei zusätzliche Ressourcen zur Entschichtung benötigt. Unser Ziel ist es, langfristig jegliche Chemikalien aus dem CtP-Prozess zu eliminieren und prozesslose CtP-Druckplatten wie unsere PRO-T bei einer immer größeren Anwenderzahl zu etablieren.

## Thomas Fischer

**Leiter Produktmanagement CtP, Heidelberger Druckmaschinen**

Anwender, die heute in ein zeitgemäßes CtP-System investieren, sollten darauf achten, dass vor allem die Kriterien Zuverlässigkeit,



hohe Produktivität, gute Umwelteigenschaften und Investitionssicherheit erfüllt sind. Bei der Plattenproduktion sehen wir deutliche Optimierungspotenziale in Bezug auf die Produktivität des Gesamtsystems und den Schutz der Umwelt. Entscheidend für die Produktivität ist die Integration der Plattenproduktion in den Druckereiblauf. Bindeglied ist ein Workflowsystem, das die Transparenz über alle Abläufe herstellt. Automatische Platteneinzugssysteme, ausgestattet mit Kassetten für unterschiedliche Druckplattenformate, gewährleisten reibungslose Abläufe und reduzieren den Personalaufwand. Auch beim Plattendurchsatz kommt es nicht allein auf die Leistung des Belichters an. Manuelle Arbeitsschritte können z. B. durch den Einsatz von Inline-Zubehör ersetzt werden, und beim Plattendurchsatz genügt oft schon ein Upgrade.

Beim Thema Ökologie spielen die verwendeten Druckplatten eine große Rolle. Je nach Plattentyp lässt sich der Verbrauch an Entwicklerchemie deutlich reduzieren. Damit gehen eine geringere Abfallmenge und sinkende Kosten für die Entsorgung Hand in Hand. Einige Plattentypen kommen sogar ohne Chemie aus, d. h. die Lagerung und der Umgang mit gefährlichen Chemikalien entfallen dann komplett.

Eine umweltfreundliche Produktion bietet vielen Druckbetrieben zugleich die Möglichkeit zur Differenzierung. Wichtige Kriterien sind ein reduzierter Stromverbrauch und weniger Emissionen. Bei Letzterem geht es nicht nur um die Abschirmung elektromagnetischer Strahlung, sondern auch um die Absaugung von Partikeln im Belichtungsprozess und die Reinigung der Abluft. Hier sehen wir im Vergleich

der am Markt angebotenen Geräte noch deutliche Unterschiede. Die Nachfrage in Bezug auf CO<sub>2</sub>-Neutralität nimmt ebenfalls zu. Heidelberg bietet seinen Kunden deshalb seit der drupa 2012 die Möglichkeit, neutral gestellte CtP-Geräte zu ordern. In vielen Ländern wird das Umsteigen auf umweltfreundlichere Lösungen sogar staatlich gefördert.

## Ursula Voss-Eiden

**Marketing Manager DACH, Graphic Communications Gr., Kodak**



Da angesichts der heute erhältlichen hohen Durchsatzleistung von Plattenbelichtern kaum mehr weitere Geschwindigkeitssteigerungen nachgefragt werden, bestehen Optimierungsmöglichkeiten z. B. in Form intensiverer Automatisierung. Heute sind für alle Anwendungsbereiche – Akzidenz-, Verpackungs- und Zeitungsoffset – vollautomatische, hochverfügbare CtP-Lösungen lieferbar, bei denen vom Plattenstapel auf der Lieferpalette bis zu den druckfertigen Platten keine manuellen Eingriffe nötig sind. Mit prozessstabilen Bebilderungs- und Plattentechnologien, wie der Kodak Squarespot Bebilderung sowie der prozessfreien Kodak Sonora XP bzw. Sonora News Platte, die eine herkömmliche Plattenverarbeitung komplett überflüssig machen und so Ursachen für Schwankungen, Fehler und Plattenausschuss ausschalten, lässt sich die Druckformherstellung gleichfalls deutlich optimieren und rationalisieren.

Hinsichtlich Ökologie und Ressourcenverbrauch bieten die prozessfreien Platten, die heute im Bogen- und Rollenoffsetdruck (Heatset und Coldset) hohe Auflagenleistungen erreichen, schlagende Vorteile. Mit der Plattenverarbeitungsanlage verschwinden der damit verbundene Verbrauch von Chemie, Energie und Wasser sowie die bei konventioneller Nassverarbeitung erforderliche Maschinenreinigung und Entsorgung erschöpfter Chemie. Zur Platzersparnis kommt für

Anwender noch die Möglichkeit, ihre Plattenherstellung aus der „Schmuddelecke“ zu holen und sie z. B. in die Büroatmosphäre einer modernen Prepress-Abteilung zu integrieren.

## Stefan Beke-Bramkamp

**Verkaufs- und Marketingleitung, Krause-Biagoch**



Im Akzidenzbereich ganz klar in der Optimierung des vorhandenen Platzes auf den Druckbogen, so dass mit Sammelformen und

komplizierten Ausschießschemata ein relativ großes Optimierungspotenzial genutzt werden kann, sofern die Auftragsstruktur passt. Neben der Workflow-Optimierung werden aber auch die CtP-Ausgabe und die Plattenlogistik weiter automatisiert.

Im Zeitungsbereich wird mit schnellen CtP-Systemen und einer ausgefeilten Plattenlogistik eine hochautomatisierte Just-In-Time-Produktion angestrebt. Die Wege vom CtP-System zur Druckmaschine werden dabei immer kürzer. Bei Betrachtung des Gesamtsystems kann diese Effizienzsteigerung aber nur mit einer optimalen Einbindung des CtP-Workflows in die vorhandenen Planungssysteme der Rotation oder des Verlages einhergehen, so dass auch der Workflow hochautomatisiert arbeitet und das Potenzial der schnellen CtP-Systeme ausschöpfen kann.

Die Nachhaltigkeit, die Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes und der effiziente Einsatz von Ressourcen nehmen einen immer größeren Stellenwert bei der Investitionsentscheidung ein. Der Umweltgedanke spielt neben der Wirtschaftlichkeit eine große Rolle, so dass immer mehr in Technologien mit reduziertem Chemieverbrauch und haltbaren Lasern investiert wird.

## Martin Hartmann

**Verkaufsleitung Deutschland, Mitsubishi International**

Die Plattenproduktion sollte immer



vollautomatisch erfolgen, um Arbeitszeit und Fehlerquellen zu minimieren.

Bei kleinen bis mittleren Plattenformaten im Bogenoffset bei

eher geringem Plattenbedarf sowie einem kleinen Raumangebot ist ein vollautomatischer CtP-Belichter für Polyesterdruckplatten optimal. Die heutigen Polyesterdruckplatten sind qualitativ mit Aluminiumplatten vergleichbar, zumal es sie in Plattenstärken von 0,30 und 0,20 mm gibt. Auflagen bis ca. 25.000 und Auflösungen bis 80-er Raster lassen sich damit gut produzieren. Auch eine positiv arbeitende Polyesterplatte mit vollautomatischer Auswaschung mittels Leitungswasser steht heute zur Verfügung. Die chemiefreie Polyesterplatte kann auf den geringsten CO<sub>2</sub>-Ausstoß aller Druckplatten verweisen, und die Wasserauswaschung ist zudem einzigartig.

Bei großen und sehr großen Plattenformaten in Bogen- und Rollenoffset für den Druck von Akzidenzen und Verpackungen sind Aluplatten unverzichtbar. In diesem zunehmend industriell geprägten, preislich sehr umkämpften Markt gilt es, so viel Einsparpotenzial wie irgend möglich zu nutzen. Deshalb bieten sich hier Druckplatten für die Bebilderung mit UV-Dioden an, deren niedrige Herstellkosten mit konventionellen Druckplatten vergleichbar sind. Sie liegen preislich deutlich unter den CtP-Thermalplatten, sind aber qualitativ ebenbürtig.

In den starken asiatischen Wachstumsmärkten, allen voran in China, werden ausschließlich sehr preisgünstige UV-Platten für hochwertige CtP-Qualität eingesetzt. Der weltweit führende Hersteller von UV-Belichtern, die Firma Cron, bietet nun auch in Deutschland seine CtP-Systeme an. Qualität, Zuverlässigkeit und Service entsprechen inzwischen vollkommen den deutschen Marktstandards. Der Entwicklungsprozess der UV-Platten ist unkompliziert und extrem kostengünstig. Das Einsparpotenzial beim Plattenmaterial ist überlebenswichtig, zumal auch die Anschaffungs- und Folgekosten der Cron UV-Belichter dem Kunden sehr positiv entgegenkommen.

Produktname	Agfa Avalon N4 E/S	Agfa Avalon N8-24 E/S	Agfa Avalon N8-60/ N8-80	Agfa Avalon N16-Serie (3 Modelle)	Agfa Avalon N24/N36-Serie (je 5 Modelle)	Agfa Avalon N40 (2 Modelle)	Agfa Avalon N48	Amsky Aurora 800 Serie	Amsky Ausetter 400 Serie	Amsky Ausetter 800 Serie	Amsky Ausetter V Serie	basysPrint UV-Setter 460x	basysPrint UV-Setter 860x
Anbieter	Agfa Graphics	Agfa Graphics	Agfa Graphics	Agfa Graphics	Agfa Graphics	Agfa Graphics	Agfa Graphics	SatzSysteme Heidelberg	SatzSysteme Heidelberg	SatzSysteme Heidelberg	SatzSysteme Heidelberg	basysPrint	basysPrint
Preis ab (Euro)	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	k. A.	k. A.
hauptsächliche Einsatzgebiete	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung, Zeitung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung, Zeitung	Akzidenz, Verpackung, Werkdr.	Akzidenz, Verp., Buch, Zeit.
<b>Belichtungstechnik</b>													
Bauweise	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Flachbett	Flachbett
Lichtquelle	16- o. 32-Kanal-Infrarot-Laserdiode, 830 nm	830 nm; Fibre-coupled Head	830 nm; GLV-Techn. mit 512 bzw. 1.024 Laserstrahlen	830 nm Thermo mit GLV-Technologie	830 nm Thermo mit GLV-Technologie	830 nm Thermo mit GLV-Technologie	830 nm Thermo mit GLV-Technologie	405 oder 830 nm	405 oder 830 nm	405 oder 830 nm	405 oder 830 nm	DSLichtmodule (405 nm)	DSLichtmodule (405 nm)
max. Auflösung/Raster	2.400 dpi, bis 200 lpi o. Sublima	bis 4.000 dpi, bis 200 lpi o. Sublima	bis 4.000 dpi, bis 200 lpi o. Sublima	2.400 dpi, bis 200 lpi o. Sublima	2.400 dpi, bis 200 lpi o. Sublima	2.400 dpi, bis 200 lpi o. Sublima	2.400 dpi, bis 200 lpi o. Sublima	1.270 / 2.400 dpi	2.400 dpi	2.400 dpi	2.400 dpi	1.500/2.400 dpi, 80 L/cm o. FM	1.500/2.400 dpi, 80 L/cm o. FM
max. Plattendurchsatz	bis zu 21 Platten/Std.	8 bis 13/14 bis 23 Pl./Std.	26 bis 65 Platten/Std.	16 bis 29 Platten/Std.	18 bis 66 Platten/Std.	17 bis 41 Platten/Std.	14 bis 40 Platten/Std.	70 Pl./Std. bei max. Format	28 Pl./Std. bei max. Format	28 Pl./Std. bei max. Format	14 Pl./Std. bei max. Format	70 Pl./Std. (605 x 745 mm)	45 Pl./Std. (790 x 1.030 mm)
<b>Materialhandhabung</b>													
maximales Plattenformat	830 x 660 mm	1.160 x 940 mm	1.165 x 950 mm	1.470 x 1.165 mm	1.750 x 1.400/2.100 x 1.600 mm	2.280 x 1.600 mm	2.900 x 1.350 mm	920 x 1.130 mm	660 x 800 mm	920 x 1.130 mm	1.400 x 2.032 mm	680 x 830 mm	940 x 1.150 mm
minimales Plattenformat	304 x 370 mm	450 x 370/304 x 370 mm	304 x 305 mm	Small Pl. Opt. 450 x 370 mm	Small Pl. Opt. 500 x 550 mm	Small Pl. Opt. 500 x 550 mm	650 x 550 mm	400 x 510 mm	300 x 400 mm	300 x 400 mm	394 x 508 mm	200 x 200 mm	200 x 200 mm
Automatik/Plattenvorrat	bis 300 Platten im dir. Zugriff	bis 500 Platten im dir. Zugriff	bis 500 Platten	bis 680 Platten	bis 400 Platten	bis 300 Platten	variabel	Vollautomat	manuell	manuell	manuell	bis zu fünf Kassetten	bis zu fünf Kassetten
verfügbare Stanzsysteme	Online-Stanzung für alle marktüblich. Druckmaschinen	bis zu 4 (der meisten marktüblichen) Stanzen	bis zu 4 (der meisten marktüblichen) Stanzen	bis zu 5 (der meisten marktüblichen) Stanzen	bis zu 5 (der meisten marktüblichen) Stanzen	bis zu 5 (der meisten marktüblichen) Stanzen	bis zu 5 (der meisten marktüblichen) Stanzen	optional	optional	optional	optional	kundenspezifisch	kundenspezifisch
<b>Sonstiges</b>													
Bemerkungen	unterstützt alle Druckplatten von Agfa inkl. ThermoFuse; viele Automatisierungsopt.	unterstützt alle Druckplatten von Agfa inkl. ThermoFuse; viele Automatisierungsopt.	unterstützt alle Druckplatten von Agfa inkl. ThermoFuse; viele Automatisierungsopt.	geeignet für Thermo-Druckplatten von Agfa; viele Automatisierungsoptionen	geeignet für Thermo-Druckplatten von Agfa; viele Automatisierungsoptionen	geeignet für Thermo-Druckplatten von Agfa; viele Automatisierungsoptionen	geeignet für Thermo-Druckplatten von Agfa; viele Automatisierungsoptionen	geeignet für Thermal- oder die preisgünstigen UV-Platten	geeignet für Thermal- oder die preisgünstigen UV-Platten	geeignet für Thermal- oder die preisgünstigen UV-Platten	geeignet für Thermal- oder die preisgünstigen UV-Platten	manuell/halbautomatisch/vollautomatisch	manuell/halbautomatisch/vollautomatisch

Produktname	basysPrint UV-Setter VLF-Serie	Cron 26 Zoll	Cron 36 Zoll	Cron 46 Zoll	Cron 66 Zoll	Cron 72 Zoll	DotLine VIOLIGHT C35	DotLine C55 Vx und CA55 Vx	DotLine NA55 Vx und N55 Vx	DotLine VMAX	DotLine VMAX semi	DotLine VIOLIGHT C85	Fujifilm Luxel V-6
Anbieter	basysPrint	Mitsubishi International	Mitsubishi International	Mitsubishi International	Mitsubishi International	Mitsubishi International	DotLine	DotLine	DotLine	DotLine	DotLine	DotLine	Fujifilm
Preis ab (Euro)	k. A.	60.000 Euro	70.000 Euro	80.000 Euro	150.000 Euro	170.000 Euro	ab 39.900 Euro	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	ab 58.900 Euro	ab 78.000 Euro
hauptsächliche Einsatzgebiete	Akzidenz, Buch, Verpackung	Akzidenz	Akzidenz, Verpackung, UV	Akzidenz, Web, Verpackung, UV	Akzidenz, Web, Verpackung, UV	Akzidenz, Web, Verpackung, UV	Akzidenz	Akzidenz	Zeitung, Akzidenz	Zeitung	Zeitung	Akzidenz	Akzidenz, Verpackung, Buch
<b>Belichtungstechnik</b>													
Bauweise	Flachbett	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Innentrommel	Innentrommel	Innentrommel	Flachbett	Flachbett	Innentrommel	Innentrommel
Lichtquelle	Lichtmodule (405 nm)	UV 405 nm/Thermal 830 nm	UV 405 nm/Thermal 830 nm	UV 405 nm/Thermal 830 nm	UV 405 nm/Thermal 830 nm	UV 405 nm/Thermal 830 nm	Violett-Laser	Violett-Laser	Violett-Laser	Violett-Laser	Violett-Laser	Violett-Laser	Violett-Laserdiode, 405 nm
max. Auflösung/Raster	2.400 dpi, 80 L/cm o. FM	3.000 dpi	3.000 dpi	3.000 dpi	3.000 dpi	3.000 dpi	2.540 dpi	2.540 dpi	1.270/opt. 2.540 dpi/var.	1.270 dpi	1.270 dpi	2.400 dpi, bis 200 lpi	3.657 dpi
max. Plattendurchsatz	20 Pl./Std. (1.235 x 1.620 mm)	55 Platten/Std.	50 Platten/Std.	38 Platten/Std.	20 Platten/Std.	18 Platten/Std.	22-28 Pl./Std., bei 2.540 dpi	24-52 Pl./Std. bei 2.540 dpi	112-240 Pl./Std., b. 1.270 dpi	100 bis 420 Singleplatten/Std. bei 1.270 dpi	50 bis 250 Singleplatten/Std. bei 1.270 dpi	20 Platten im max. Format bei 2.400 dpi	24 Platten pro Stunde bei 2.400 dpi (B2-Format)
<b>Materialhandhabung</b>													
maximales Plattenformat	1.485 x 2.100 mm	670 x 560 mm	925 x 670 mm	1.160 x 940 mm	1.670 x 1.290 mm	1.850 x 1.422 mm	630 x 800 mm	635 x 845 mm	635 x 845 mm	640 x 910 mm	640 x 930 mm	1.050 x 850 mm	765 x 686 mm
minimales Plattenformat	200 x 200 mm	320 x 240 mm	320 x 240 mm	450 x 370 mm	650 x 550 mm	650 x 550 mm	250 x 350 mm	250 x 350 mm	250 x 350 mm	300 x 500 mm	300 x 500 mm	500 x 400 mm	279 x 381 mm
Automatik/Plattenvorrat	ja/320 (VLF-Format)	Autoload., max. 200 o. 3 x 50	Autoload. max. 500 o. 3 x 50	Autoload., max. 500 o. 3 x 50	Autoload., max. 100 o. 2 x 50	Autoload., max. 100 o. 2 x 50	manuell/halbautomatisch	manuell/vollautomatisch	vollautom./man., upgradebar	bis 2.000 Pl., versch. Formate	halbautom., aufrüstbar vor Ort	manuelles Plattenhandling	optional
verfügbare Stanzsysteme	alle handelsüblichen	inline max. 6 Köpfe	inline max. 6 Köpfe	inline max. 6 Köpfe	inline max. 6 Köpfe	inline max. 6 Köpfe	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	siehe V-6 SAL/MAL
<b>Sonstiges</b>													
Bemerkungen	manuell/halbautomatisch/vollautomatisch	für alle UV- oder Thermalplatten geeignet	für alle UV- oder Thermalplatten geeignet	für alle UV- oder Thermalplatten geeignet	für alle UV- oder Thermalplatten geeignet	für alle UV- oder Thermalplatten geeignet	formatvariabel, autom. Registrierung untersch. Formate	CA vollautomat., Onlineanbindung des Prozessors	NA vollautomatisch, bis zu 700 Pl. im Online-Zugriff	Vollautomat	vor Ort aufrüstbar zum Vollautomaten	formatvariabel, Registrierung v. Plattenformate automat.	Aufrüstung vor Ort zum Vollautomaten möglich

Produktname	Fujifilm Luxel V-6 SAL/MAL	Fujifilm Luxel V-6e	Fujifilm Luxel T-6300 CTP/CTP S	Fujifilm Luxel T-9500 CTP N/CTP NS	Fujifilm Luxel T-9500 CTP NHS	Fujifilm Luxel T-9800 CTP HD-E/HD-S	Fujifilm Luxel T-9800 CTP HD-X	Fujifilm Luxel V-8 HD/HS	Glunz & Jensen Plate-Writer 2000	Glunz & Jensen Plate-Writer 2500	Glunz & Jensen Plate-Writer 3000	Glunz & Jensen Plate-Writer 8000	Glunz & Jensen News-Writer
Anbieter	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Glunz & Jensen	Glunz & Jensen	Glunz & Jensen	Glunz & Jensen	Glunz & Jensen
Preis ab (Euro)	ab 108.000/130.000 Euro	ab 59.000 Euro	ab 84.500/105.500 Euro	ab 130.000/151.000 Euro	ab 164.000 Euro	ab 174.000/186.000 Euro	ab 199.000/217.000 Euro	ab 194.000/219.000 Euro	16.995 Euro kpl.	19.995 Euro kpl.	25.995 Euro kpl.	29.995 Euro kpl.	27.995 Euro kpl.
hauptsächliche Einsatzgebiete	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpack., Buch, Rolle	Offset	Offset	Offset	Offset	Offset
<b>Belichtungstechnik</b>													
Bauweise	Innentrommel	Innentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Innentrommel	Flachbett	Flachbett	Flachbett	Flachbett	Flachbett
Lichtquelle	Violett-Laserdiode, 405 nm	Violett-Laserdiode, 405 nm	16/32 IR-Laserd., 830 nm	32/64 L., 830 nm, 500 mW	64 Laserdioden, 830 nm	GLV-Kopf, 512 Kan., 808 nm	GLV-K., 1.024 Kan., 808 nm	Violett-Laser, 60 mW, 405 nm	Inkjet-Bebilderung	Inkjet-Bebilderung	Inkjet-Bebilderung	Inkjet-Bebilderung	Inkjet-Bebilderung
max. Auflösung/Raster	3.657 dpi	3.657 dpi	2.540/4.000 dpi	2.540 dpi, 20 µm	4.000 dpi, 20 µm	4.000 dpi, 20 µm	2.540 dpi, 20 µm	3.657/2.540 dpi, 20 µm	2.880 dpi/FM	2.880 dpi/FM	2.880 dpi/FM	2.880 dpi/FM	2.880 dpi/FM/AM
max. Plattendurchsatz	24 Platten pro Stunde bei 2.400 dpi (B2-Format)	10 Pl./Std., 2.400 dpi, B2; HighSpeed-Option + 50%	11/21 Platten pro Stunde bei 2.400 dpi (B2-Format)	ca. 14/22 Platten/Std. (B1-Format, 2.438 dpi)	ca. 23 Platten/Std. (B1-Format, 2.540 dpi)	ca. 33/43 Platten/Std. (B1-Format, 2.540 dpi)	ca. 67 Platten/Std. (B1-Format, 2.540 dpi)	32/50 Platten/Std. (3B-Format, 2.400 dpi)	6-10 Platten/Std.	6-10 Platten/Std.	10-20 Platten/Std.	10-20 Platten/Std.	20-40 Platten/Std.
<b>Materialhandhabung</b>													
maximales Plattenformat	765 x 686 mm	765 x 686 mm	830 x 660 mm	1.160 x 940 mm	1.160 x 940 mm	1.165 x 950 mm	1.165 x 950 mm	1.162 x 960 mm	432 x 593 mm	550 x 650 mm	615 x 896 mm	1.130 x 1.090 mm	615 x 896 mm
minimales Plattenformat	279 x 381 mm	279 x 381 mm	324 x 370 mm	304 x 370 mm	304 x 370 mm	304 x 305 mm	304 x 305 mm	500 x 400, HD 300 x 400 mm	203 x 279 mm	203 x 274 mm	210 x 274 mm	330 x 450 mm	210 x 274 mm
Automatik/Plattenvorrat	ja	optional	optional	SAL 100 Pl., MAL 5 x 100 Pl.	SAL 100 Pl., MAL 5 x 100 Pl.	SAL 100 Pl., MAL 5 x 100 Pl.	SAL 100 Pl., MAL 5 x 100 Pl.	bis zu 5 x 60 Platten	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
verfügbare Stanzsysteme	Heidelberg, Protocol, Komori, DS 400/700, kundenspez.	Heidelberg, Protocol, Komori, DS 400/700, kundenspez.	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspez.	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspez.	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspez.	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspez.	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspez.	optional	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Sonstiges</b>													
Bemerkungen	Aufrüstung vor Ort zum Vollautomaten möglich	Aufrüstung vor Ort zum Halb- oder Vollautomaten möglich	alle Aufrüstungen problemlos vor Ort	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar	k. A.	chemiefrei, energiesparend, wasserfrei, Harlequin RIP, bis zu 50.000+ Auflage	chemiefrei, energiesparend, wasserfrei, Harlequin RIP, bis zu 50.000+ Auflage	chemiefrei, energiesparend, wasserfrei, Harlequin RIP, bis zu 50.000+ Auflage	chemiefrei, energiesparend, wasserfrei, Harlequin RIP, bis zu 50.000+ Auflage	entwickelt für kleine Zeitungen, sonst siehe Plate-Writer

Produktname	Glunz & Jensen News-Writer XL	Heidelberg Suprasetter A52	Heidelberg Suprasetter A75	Heidelberg Suprasetter A106	Heidelberg Suprasetter 106	Heidelberg Suprasetter 106 UV	Heidelberg Suprasetter 145/162/190	Kodak Achieve T400/800	Kodak Magnus Q400	Kodak Trendsetter Q400	Kodak Trendsetter Q800	Kodak Magnus Q800	Kodak Magnus VLF Q2400/Q3600
Anbieter	Glunz & Jensen	Heidelberger Druckmaschinen	Heidelberger Druckmaschinen	Heidelberger Druckmaschinen	Heidelberger Druckmaschinen	Heidelberger Druckmaschinen	Heidelberger Druckmaschinen	Kodak	Kodak	Kodak	Kodak	Kodak	Kodak
Preis ab (Euro)	31.995 Euro kpl.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.
hauptsächliche Einsatzgebiete	Offset	Akzidenz, Verpack., Etiketten	Akzidenz, Verpack., Etiketten	Akzidenz, Verpack., Etiketten	Akzidenz, Verpack., Etiketten	Akzidenz, Verpack., Etiketten	Verpack., Akzidenz, Buch	Akzidenz	Akzidenz	Akzidenz	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung
<b>Belichtungstechnik</b>													
Bauweise	Flachbett	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel
Lichtquelle	Inkjet-Bebildung	1 Lasermodul, Thermal, 830 nm	1 Lasermodul, Thermal, 830 nm	1 Lasermodul, Thermal, 830 nm	1-6 Lasermodule, 830 nm	16-128 Laser, UV, 405 nm	3-10 Lasermod., Thermal, 830 nm	IR, 830 nm, Quantum mit SquareSpot-Thermokopf	IR, 830 nm, Quantum mit SquareSpot-Thermokopf	IR, 830 nm, SquareSpot-Thermokopf	IR, 830 nm, Quantum mit SquareSpot-Thermokopf	IR, 830 nm, Quantum mit SquareSpot-Thermokopf	IR, 830 nm, SquareSpot-Thermokopf
max. Auflösung/Raster	2.880 dpi/FM/AM	2.400 o. 2.540 dpi, 400 lpi/20 µm, opt. 5.080 dpi	2.400 o. 2.540 dpi, 400 lpi/20 µm, opt. 5.080 dpi	2.400 oder 2.540 dpi, 400 lpi/20 µm; opt. 5.080 dpi	2.400 oder 2.540 dpi, 400 lpi/20 µm; opt. 5.080 dpi	2.400 dpi oder 2.540 dpi	2.400 dpi oder 2.540 dpi, 400 lpi/20 µm	TH5 Imaging Technology 2.400 dpi, 200 l/cm	Quantum: 2.400 dpi, 180 l/cm, opt. 10 µm FM	2.400/1.200 dpi, 80 l/cm, 25 µm, Quantum: 180 l/cm, 20 µm (opt. 10 µm) FM	2.400 dpi, 80 l/cm, 25 µm, Quantum: bis 180 l/cm, 20 µm (optional 10 µm) FM	2.400 u. 1.200 dpi oder 2.540 u. 1.270 dpi, 180 l/cm, 20 µm (opt. 10 µm) FM	2.400 u. 1.200 dpi oder 2.540 u. 1.270 dpi, 180 l/cm, 20 µm (opt. 10 µm) FM
max. Plattendurchsatz	20-40 Platten/Std.	20/27 Platten/Std.	17/22 Platten/Std.	18 Platten/Std.	15/21/27/33/38/42 Platten/Std.	8/14/19/23/27/31/36 Platten/Std.	145/162: 15/25/35 Platten/Std.; 190: 15/25 Platten/Std.	S Speed, 16/21 Platten/Std.	F/X Speed 30/38 Platten/Std.	F/X Speed 30/50 Platten/Std.	F/X Speed 22/42 Platten/Std.	F/X/Z Speed 28/45/62 Platten/Std. bei 2.400 dpi	F/X/Z Speed 20/31/52 Platten/Std. und 2.400 dpi
<b>Materialhandhabung</b>													
maximales Plattenformat	1.130 x 1.090 mm	676 x 530 mm	676 x 760 mm	930 x 1.060 mm	930 x 1.140 mm	930 x 1.060 mm	1.425 x 1.460/1.630/1.915 mm	838 x 990/1.143 mm	685 x 762 mm	838 x 990 mm	838 x 1.143 mm	950 x 1.162 mm	1.600 x 2.083 mm
minimales Plattenformat	330 x 450 mm	240 x 240 mm	240 x 240 mm	370 x 323 mm	370 x 323 mm	370 x 323 mm	500 x 650 mm	267 x 215 mm	228 x 300 mm	215 x 267, AL 270 x 383 mm	215 x 267; AL 394 x 508 mm	330 x 381 mm	483 x 394 mm
Automatik/Plattenvorrat	k. A.	ATL oder DTL 100 Pl. 0,15/50 Pl. 0,30 mm	ATL oder DTL 100 Pl. 0,15/50 Pl. 0,30 mm	bis zu zwei Kassetten à 150 Pl. 0,15, bzw. 100 Pl. 0,30 mm	bis zu zwei Kassetten à 150 Pl. 0,15, bzw. 100 Pl. 0,30 mm	bis zu zwei Kassetten à 150 Pl. 0,15, bzw. 100 Pl. 0,30 mm	bis zu sechs Kassetten à 100 Pl. 0,3 mm, bzw. 75 Pl. 0,4 mm	optional Autoloader für bis zu 40 Platten	Continuous Load, opt. Kassetten mit 60/180 Platten	optional Autoloader für bis zu 40 Platten	optional Autoloader für bis zu 40 Platten	SCU/MCU/APL 100/500/600 Platten mit Zwischenlagepapier	b. 4 x 75 Pl. o. Loader 3.600 Pl.
verfügbare Stanzsysteme	k. A.	bis zu zwei interne Stanzen	bis zu zwei interne Stanzen	bis zu vier interne Stanzen	bis zu vier interne Stanzen	bis zu vier interne Stanzen	bis zu vier interne Stanzen	k. A.	opt. bis zu 6 Stanzlöcher	k. A.	k. A.	opt. b. 10 Stanzeinheiten	optional integrierte Stanze
<b>Sonstiges</b>													
Bemerkungen	entwickelt für kleine Zeitungen, sonst siehe PlateWriter	vor Ort hochrüstbar, Absaugsystem für ablative Druckplatten, opt. Systemservice 36+	vor Ort hochrüstbar, Absaugsystem für ablative Druckplatten, opt. Systemservice 36+	vor Ort hochrüstbar, man. Bedienung bei Ein-/Zweikassettenlader; Systemservice 36+	vor Ort hochrüstbar, Ein- bzw. Mehrkassettenlader; phys. Temperaturkompens.	vor Ort hochrüstbar, man. Bedienung bei Ein-/Zweikassettenlader; Systemservice 36+	vor Ort hochrüstbar, man. Bedienung mit Auto-Cassette-Loader; phys. Temperaturkompens.	k. A.	k. A.	aufrüstbar vor Ort auf Trendsetter Q800	k. A.	halbautomat., Continuous Load o. Vollautomat mit bis zu 600 Pl./Palette	Halbautomat, Continuous Load o. Vollautomat

Produktname	Kodak Trendsetter Q1600	Kodak Trendsetter News S/S-AU/S-AL/F-AL/V-AL	Kodak Generation News System V/Z	Krause LS Jet 200/250	Krause LS Jet 300/350/400	Krause LS Jet Multifomat 200/250/300/350/400	Krause LS Performance 120/150/200/250	Krause Smart'n'Easy Jet	Krause X Jet 100/160/250	LSH Clever 2/4 CTP	LSH Revolution 8 C	Lüscher MultiDX! 220	Lüscher MultiDX! 240
Anbieter	Kodak	Kodak	Kodak	Krause-Biagosch	Krause-Biagosch	Krause-Biagosch	Krause-Biagosch	Krause-Biagosch	Krause-Biagosch	LSH Laser Systems	LSH Laser Systems	Wifac	Wifac
Preis ab (Euro)	a. A.	a. A.	a. A.	ab 159.900 Euro	ab 229.900 Euro	169.900 Euro	ab 99.900 Euro	49.995 Euro	ab 199.900 Euro	33.000/39.000 Euro	ab 59.000 Euro	a. A.	a. A.
hauptsächliche Einsatzgebiete	Akzidenz, Verpackung	Zeitung, optional Akzidenz	Zeitung, optional Akzidenz	Zeitung bis Commercial	Zeitung bis Commercial	Zeitung bis Commercial	Zeitung bis Commercial	Zeitung, Akzidenz	Zeitung b. Commer., wasserl.	Akzidenz, Endlos/prozesslos	Akzidenz, Endlos	Akzi., Industrie, Textil, Verpack.	Akzi., Industrie, Textil, Verpack.
<b>Belichtungstechnik</b>													
Bauweise	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Flachbett	Flachbett	Flachbett	Flachbett	Flachbett, Linearantrieb	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Flachbett	Flachbett
Lichtquelle	IR, 830 nm, SquareSpot-Thermokopf	IR, 830 nm, SquareSpot-Thermokopf	IR, 830 nm, SquareSpot-Thermokopf	Violett-Laserdiode 405 nm oder FD-YAG (532 nm)	Violett-Laserdiode 405 nm	Violett-Laser 405 nm	Violett-Laserdiode 405 nm	Violett-Laserdiode 405 nm	IR-Direct-Imaging 808 nm	830 nm, 8 W/8-32 W	405 nm, bis 6 W	405-940 nm	405-940 nm
max. Auflösung/Raster	2.400 dpi, bis 180 l/cm, 20 µm FM	1.200 o. 1.270, opt. 2.400 o. 2.540 dpi, 80 l/cm, 25 µm FM, Opt.: 180 l/cm, 20 µm FM	1.200 oder 1.270 dpi, optional auch (nur V-Speed) 2.400 oder 2.540 dpi	1.016-1.270, opt. bis 2.540 dpi	1.016-1.270, opt. bis 2.540 dpi	1.016-1.270, opt. bis 2.540 dpi	1.016-1.270, opt. bis 2.540 dpi	1.016-1.270, opt. bis 2.540 dpi	1.270, opt. 1.500 dpi	2.540 dpi	3.600 dpi, 250 lpi	10.160 dpi, 120 l/cm	5.080 dpi, 120 l/cm
max. Plattendurchsatz	F/V Speed 8/15 Platten/Std.	80 bis 150 Platten/Std. (Berliner-F), 320 mm, 1.200 dpi	200/300 Platten/Std. bei 343 mm Plattenbreite	200/250 Pl./Std. bei 1.016 dpi (Berliner Format)	300/350/400 bei 1.016 dpi, 60 Pl./Std. 50 x 70, 2.540 dpi	200/250/300/350/400 Pl./Std., 1.016 dpi (Berliner F.)	bis 120/150/200/250 Pl./Std. bei 1.016 dpi, Berliner F.,	ca. 100 Platten/Std. bei 1.016 dpi	100/160/250 Platten/Std. bei 1.270 dpi (Berliner F.)	bis 20 Platten B3/B2 mit 2.540 dpi	20 Platten B1 bei 2.540 dpi	k. A.	k. A.
<b>Materialhandhabung</b>													
maximales Plattenformat	1.325 x 1.630 mm	700 x 985 mm	660 x 985 mm	640 x 940 mm	640 x 940 mm	640 x 940 mm	640 x 940 mm	640 x 940 mm	640 x 940 mm	540 x 480/760 x 678 mm	1.040 x 820 mm	800 x 600 x 50 mm	1.300 x 1.100 x 70 mm
minimales Plattenformat	394 x 394 mm	398 x 270, S: 267 x 215 mm	460 x 275 mm	290 x 450 mm	290 x 450 mm	250 x 450 mm	290 x 450 mm	k. A.	290 x 450 mm	200 x 200/340 x 200 mm	450 x 370 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Automatik/Plattenvorrat	Halbautomat	AL: Autoloader 166 Pl. 0,3 mm	Vollaut., 4 Kass.für 1.600 Pl.	ja	ja	ja, Multifomatloader	ja	Autoloader Upgrade opt.	ja	optional	max. 8 x 50 Platten	k. A.	k. A.
verfügbare Stanzsysteme	k. A.	k. A.	k. A.	kundenspezifisch	kundenspezifisch	kundenspezifisch	kundenspezifisch	intern opt.	k. A.	optional	Bacher o. kundenspezifisch	k. A.	k. A.
<b>Sonstiges</b>													
Bemerkungen	k. A.	k. A.	dir. Ansteuerung mit Tiff-G4-Daten möglich	dir. Ansteuerung mit Tiff-GIV-Daten möglich	dir. Ansteuerung mit Tiff-GIV-Daten möglich	dir. Ansteuerung mit Tiff-GIV-Daten möglich	Ansteuerung mit Tiff-GIV-Daten aus dem Netz	inkl. Workflow, Belichter, Entwicklungsmaschine	dir. Anst. mit Tiff-GIV-Daten, wasserlos, v. O. aufrüstbar	inkl. 48 Monate Garantie/bis 5 Jahre Vollgarantie	für preisgünstige konv. Platten	Hybridmaschine inkl. Siebdruckflachsablone	Hybridmaschine inkl. Siebdruckflachsablone

Produktname	Lüscher XPose! 230/230 Flex	Lüscher XPose! 260/260 Flex	Lüscher XPose! 260-XXL/XXL Flex	Mitsubishi SDP-Eco 1630 III R	Mitsubishi DPX2	Mitsubishi DPX4 Eco	Mitsubishi Violet Digi-plater VDP-CF3070	Screen PlateRite 2055Vi	Screen PlateRite 6600 E/S	Screen PlateRite Ultima 16000 E/S	Screen PlateRite Ultima 24000/SX/Z	Screen PlateRite Ultima 36000 S/SX/Z	Screen PlateRite Ultima 40000/48000 S/SX
Anbieter	Wifac	Wifac	Wifac	Mitsubishi International	Mitsubishi International	Mitsubishi International	Mitsubishi International	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm	Fujifilm
Preis ab (Euro)	a. A.	a. A.	a. A.	25.000 Euro	40.000 Euro	50.000 Euro	60.000 Euro	66.700 Euro	ab 151.500/171.500 Euro	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.
hauptsächliche Einsatzgebiete	Akz., Sicherheitsdr., Verpack.	Akz., Sicherheitsdr., Verpack.	Akz., Sicherheitsdr., Verpack.	Offset bis 25.000 Auflage	Offset bis 25.000 Auflage	Offset bis 25.000 Auflage	Offset bis 25.000 Auflage	Akzidenz, Zeitung	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung, Buch	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung	Akzidenz, Verpackung
<b>Belichtungstechnik</b>													
Bauweise	Innen-/Außentrommel komb.	Innen-/Außentrommel komb.	Innen-/Außentrommel komb.	Capstan-Belichter	Innentrommel-Belichter	Innentrommel-Belichter	Innentrommel-Belichter	Flachbett	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel	Außentrommel
Lichtquelle	405 o. 830/405-940 nm	405 o. 830/405-940 nm	405 o. 830/405-940 nm	opt. 780 nm rote Laserdiode	opt. 780 nm rote Laserdiode	opt. 780 nm rote Laserdiode	opt. 120 mW Violett-Diode	Violett-Laserdiode, 60 mW	16/32 IR-Dioden, 830 nm	GLV-Kopf, 512 K., 830 nm	GLV-Kopf, 512 K., 808 nm	GLV, 512/1.024 K., 808 nm	GLV, 512/1.024 K., 808 nm
max. Auflösung/Raster	bis 12.000 dpi	bis 5.080 dpi	2.540 dpi, 120 l/cm/5.080 dpi	2.400 dpi/70er Raster	3.000 dpi/80er Raster	3.000 dpi/80er Raster	2.540 dpi/80er Raster	3.000 dpi	2.540 dpi	2.540 dpi	2.540 dpi, 20 µm	2.540 dpi, 20 µm	2.540 dpi, 20 µm
max. Plattendurchsatz	35 Pl./Std., 2.400 dpi, max. F/k. A.	22 Pl./Std., 2.400 dpi, max. F/k. A.	12 Pl./Std., 2.400 dpi, max. F/k. A.	30 Platten/Std.	20 Platten/Std.	27 Platten/Std.	25 Platten/Std.	17 (AL 20) Pl./Std., 2.400 dpi	18/30 Pl./Std., B2, 2.400 dpi	ca. 17/25 Pl./Std., B0, 2.540 dpi	ca. 23/28/33 Pl./Std., 2.400 dpi	19/23/29 Platten/Std., 2.400 dpi	17-22/14-17 Pl./Std., 2.400 dpi
<b>Materialhandhabung</b>													
maximales Plattenformat	1.130 x 950 mm	1.650 x 1.370 mm	2.900 x 1.650 mm	454 x 580 mm	460 x 550 mm	750 x 680 mm	780 x 680 mm	760 x 635 mm	980 x 685 mm	1.470 x 1.175 mm	1.750 x 1.400 mm	2.100 x 1.600 mm	2.280 x 1.600/2.900 x 1.350 mm
minimales Plattenformat	430 x 360, 120 x 120 mm	540 x 380, 120 x 120 mm	540 x 380, 120 x 120 mm	220 x 250 mm	250 x 250 mm	305 x 305 mm	305 x 305 mm	450 x 280 mm	304 x 370 mm	450 x 370 mm	500 x 550 mm	500 x 550 mm	500 x 550 mm
Automatik/Plattenvorrat	9 x 80 o. bis 1.200 Pl./opt.	9 x 50 Pl. o. bis 800 Pl./opt.	16 x 50 o. 4 x 600 Pl./opt.	Vollautomat	Vollautomat	Vollautomat	Vollautomat	optional	optional	optional bis zu 400 Platten	bis 600 Pl. b. SKIDloader	bis 600 Pl. b. SKIDloader	bis 600 Pl. b. SKIDloader
verfügbare Stanzsysteme	Bacher 2000 o. kundenspez.	Bacher 2000 o. kundenspez.	Bacher 2000 o. kundenspez.	optionale Referenzstanze	integrierte druckkonforme Stanze	integrierte druckkonforme Stanze	integrierte druckkonforme Stanze	intern optional	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspezifisch	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspezifisch	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspezifisch	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspezifisch	Heidelberg, Protocol, Komori, Bacher, kundenspezifisch
<b>Sonstiges</b>													
Bemerkungen	UV-Conventional o. Thermal. Flex: Hybridmaschine	UV-Conventional o. Thermal. Flex: Hybridmaschine	UV-Conventional o. Thermal. Flex: Hybridmaschine	1 Eingabe-Rollenmag., RIP + PC, integr. Eco-Entwicklung	2 Eingabe-Rollenmag., RIP + PC, integr. Bäder-Entwicklung	2 Eingabe-Rollenmag., RIP + PC, integr. Eco-Entwicklung	chemiefrei, integr. Wasser-Auswaschung, sonst s. DPX	inkl. Harlequin-SW-Rip	vor Ort aufrüstbar, inkl. HQ-RIP	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar	modular aufgebaut, daher vor Ort aufrüstbar