

Gebündeltes Know-how und zahlreiche Innovationen in Luzern

# Highlights der Hunkeler Innovationdays

Ende Februar fanden in der Messe Luzern die Hunkeler Innovationdays 2025 statt und boten den Besuchern eine einmalige Gelegenheit, die jüngsten Entwicklungen in der digitalen Drucktechnologie und der Weiterverarbeitung hautnah zu erleben und sich mit den Experten auszutauschen. Das interdisziplinäre Konzept der internationalen Veranstaltung ging auch in seiner mittlerweile 15. Auflage wieder mit Erfolg auf und bot den Besuchern zahlreiche Live-Demonstrationen, spannende Premieren, interaktive Ausstellungen und fachkundige Gespräche. Wir haben auf den folgenden Seiten einige der Highlights für Sie zusammengefasst.

Ganz im Sinne des diesjährigen Veranstaltungsmottos „Connect“ präsentierte **Horizon** auf den Hunkeler Innovationdays 2025 gemeinsam mit verschiedenen Kooperationspartnern innovative Weiterverarbeitungstechnologien für die vernetzte und automatisierte Digitaldruckproduktion. Mithilfe des cloudbasierten Workflow-Service iCE LiNK wurden Systeme über verschiedene Stände hinweg vernetzt, um Workflows zu optimieren und den Produktionsstatus jeder einzelnen Maschine in Echtzeit zu überwachen.

Während der Hunkeler Innovationdays konnten die Besucher die erste Inline-Anbindung eines Horizon iCE StitchLiner Mark V mit einer Canon Bogen-Inkjet-Druckmaschine varioPrint iX3200 live erleben. Diese Inline-Lösung ermöglicht die Produktion von Broschüren bei hervorragender Quali-



**Weltpremiere in Luzern: Inline-Anbindung eines Horizon iCE StitchLiner Mark V mit einer Canon varioPRINT iX3200.**

tät und höchster Geschwindigkeit in einem Durchgang. Das System war auf dem Stand von Canon zu sehen, der direkt neben dem Stand von Horizon platziert war.

Zwischen den beiden Ständen fuhr außerdem ein AMR (Autonomer Mobiler Roboter), der von Canon gedruckte Applikationen zum Horizon SmartSlitter transportierte. Die Multifinishing-Lösung vereint Schneiden, Rillen und Perforieren in einem einzigen Durchgang und eignet sich somit ideal für die flexible Weiterverarbeitung von Digitaldruckprodukten.

Am Stand von Horizon wurde der iCE StitchLiner Mark V inline mit der Rollenverarbeitungstechnologie von Hunkeler verbunden, um Broschüren unterschiedlicher Stärke und Formate in einem Durchgang zu fertigen und so die Produktivität und Flexibilität zu erhöhen. Das System umfasste außerdem den Highspeed Sheet Feeder HSF-50. Auf diese Weise konnte flexibel zwischen der Rollenzuführung durch den Abwickler und der Einzelblattzuführung durch den HSF-50 gewechselt werden.

Darüber hinaus präsentierte das Unternehmen ein aus zwei Klebebindern bestehendes System, das inline mit dem iCE Trimmer HT-300 verbunden war. Die

Zuführung der Buchblöcke an den 1-Zangen-Klebebinder BQ-300 und den 4-Zangen-Klebebinder BQ-500 erfolgte in den Demos vollautomatisch über Roboterarme.

Am Stand von Hunkeler erwartete die Besucher ein effizientes Direct-Mail-System, das sich aus der Horizon Falzmaschine iCE Folder AFV-566FKT, inline angebunden an eine Pflugfalz-Lösung von Hunkeler zusammensetzte.

Auf dem Stand des schweizerischen Horizon-Vertriebspartners Gietz wurde außerdem eine Reihe Einzelmaschinen präsentiert. Hierzu zählten die Falzmaschinen iCE Folder AFV-566FKT und PF-P3300, die Balkenrill-, Perforier- und Falzmaschine CRF-362 sowie der Klebebinder BQ-P65.

**IBIS Integrated Bindery Systems** hat die Hunkeler Innovation Days in Luzern genutzt, um einen einzigartigen Smart Label-Binder vorzustellen. Der neue IBIS Smart Label-Binder – eine Variante des bewährten Smart-Binders von IBIS – wurde für die Produktion von „Extended Content“-Etiketten (ECLs) optimiert. Während der Hunkeler Innovationdays stellte der Smart Label-Binder Pharma-ECLs unter Verwendung von leichtem (45 g/qm) „OP medical“-Druckmaterial

**Der neue IBIS Smart Label-Binder wurde für die Produktion von „Extended Content“-Etiketten (ECLs) optimiert.**





**Das modulare  
Multiformat-  
Kuvertiersys-  
tem Kern 3200**

und IBIS' fortschrittlicher „ISG“-Klebebindetechnologie her.

Der IBIS Smart Label-Binder wurde von IBIS nach Konsultationen mit großen Etikettenherstellern entwickelt und beinhaltet weltweit erste technologische Fortschritte. Er wurde während der viertägigen Veranstaltung von einem Hunkeler-Rollenabwickler und Rollenschneider mit von Screen bedruckten Rollen beschickt.

„Angesichts der Markterwartungen, dass der weltweite Markt für pharmazeutische Etiketten, der im Jahr 2025 ein Volumen von mehr als 9 Milliarden Pfund erreichen soll, mit einem erwarteten jährlichen Wachstum von mehr als 11% weiterhin stark wachsen wird, sind wir zuversichtlich, dass digital gedruckte ECLs (Extended Content Labels) in Zukunft eine zunehmende Nachfrage darstellen werden“, erklärt John Cracknell, Geschäftsführer von IBIS.

Die **Kern Gruppe** hat anlässlich der Hunkeler Innovationdays die Erweiterung und Stärkung ihrer Produkte und Lösungen vorgestellt. Durch die Übernahme von Müller Apparatebau ist man nun in der Lage, eine breite Palette an Kuvertiersystemen und Lösungen auf einer gemeinsamen Plattform anzubieten, die höchsten Standards entspricht und die Effizienz und Produktivität in den verschiedensten Kundensegmenten steigert.

Neben den bewährten Hochleistungs-kuvertiersystemen Kern 3200 sowie Kern 3600 konnten sich interessierte Fachbesucher über die MK8500 – ein Kuvertiersystem für den mittleren Leistungsbereich – informieren. Ergänzt wurde der Messeauftritt durch Präsentationen der PackOnTime Multiformat 3D-Verpackungsanlage, des KernService sowie der ADF-MailFactory Softwarelösungen.

Im Mittelpunkt des Messeauftritts stand eine Kern 3200, die in eine neue Dimension bei modularen Multiformat-Kuvertiersystemen stößt und sowohl mit einem Endlos- als auch mit einem Einzelblattkanal ausgestattet ist. Die

Anlage verfügt zusätzlich über ein neues Heftmodul, das sich ideal für die Heftung von Versicherungspolizen eignet.

Als weiteres Highlight wurden im Bereich KernService Remote Lösungen, unterstützt von Virtual-Reality im laufenden Betrieb, präsentiert.

Das Hochleistungs-Kuvertiersystem Kern 3600 wurde in Kombination mit dem neuen Einzelblattanleger Kern 972 gezeigt. Außerdem war am Ausgang ein Postboxensystem der HSW GmbH angeschlossen. Die erfolgreiche Partnerschaft mit dem Augsburger Unternehmen besteht seit etlichen Jahren. Anlässlich des Kern Anwender-Forums 2024 bei der Schwäbisch Hall Facility Management GmbH konnten die Kern und HSW Geschäftsführer bereits das 10-jährige Jubiläum der Zusammenarbeit feiern.

Neu in der Kern Gruppe ist die **Müller Apparatebau GmbH**. In Luzern präsentierte man auf dem Kern Messestand das dynamische Kuvertiersystem MK8500. 15.000 Briefe pro Stunde in den Kuvertierungen DL und C5 bei maximaler Produktivität zeichnen dieses Kuvertiersystem aus. Die Produkte von Müller erweitern das Kuvertier-Portfolio der Kern Gruppe im mittleren und unteren Leistungsbereich und bietet Kerns Kunden für die Zukunft sehr interessante Möglichkeiten.

„Wir freuen uns sehr über den Zusammenschluss mit der Firma Müller. Gemeinsam können wir unsere Stärken bündeln und einem breiteren Kundestamm einen noch größeren Mehrwert bieten. Dies ist ein wichtiger Meilenstein für uns und die gesamte Branche“, so Stefan Wüthrich, CEO Kern Group, und Daniel Wenger, Leiter Business Unit kernMail ergänzt: „Insbesondere das einheitliche Plattform-Konzept der Kern

und Müller Systeme zahlt sich für die Kunden aus. Die Kern Gruppe kann nun jedem Kunden eine auf ihn individuell maßgeschneiderte perfekte Gesamtlösung bieten.“

**Mondi** führte in Luzern seine breite Palette an Inkjet-Papieren für den Hochgeschwindigkeitsdruck vor. Die High-Speed Inkjet-Papiere von Mondi zeichnen sich durch idealen Gamut aus. Sie sind auf Rolle oder im Bogenformat in Grammaturen von 60 bis 400 g/qm erhältlich und es werden verschiedene Oberflächenbehandlungen angeboten. Die Papiere haben eine optimierte Trocknungszeit, insbesondere die vollständig behandelten und pigmentierten Papiere. Kunden erzielen damit satte Farben, reduzieren den Tintenverbrauch und senken folglich ihre Kosten. Mit den Produktreihen Color Copy, DNS, Bio Top 3 und Nautilus bietet Mondi eines der branchenweit umfangreichsten Sortimente an High-Speed Inkjet-Papieren in Bogen oder Rollen. Color Copy ist mit seidener oder glatter Oberfläche erhältlich, DNS mit rauher Oberfläche. Die Produktreihe BioTop3 ist völlig chlorfrei, was dem Papier einen natürlich weißen Farbton verleiht. Nautilus vervollständigt das Portfolio mit einer Auswahl an Recyclingpapieren.

Der Tintenstrahldruck ist derzeit das am schnellsten wachsende Druckverfahren mit einer stetigen Wachstumsrate. Laut dem aktuellen Smithers-Bericht „The Future of Inkjet Printing to 2029“ wird der Inkjet-Markt voraussichtlich mit einer jährlichen Rate von 6,6% wachsen und bis 2029 einen Realwert in Höhe von 125,9 Mrd. US-\$ erreichen. In Anbetracht dieses bedeutenden Wachstums ist Mondi weiterhin bestrebt, qualitativ hochwertige Papierlösungen anzubieten, die mit der fortschreitenden Inkjet-Technologie und den sich entwickelnden Anforderungen der Branche in Einklang stehen.

Das Nautilus ProCycle-Sortiment ist ein Beweis dafür, dass Mondi eine hohe Qualität liefert und gleichzeitig die Kreislaufwirtschaft fördert. Es wird zu 100% aus Post-Consumer-Abfällen

**Das MK8500 ist  
ein Kuvertier-  
system für den  
mittleren Leis-  
tungsbereich.**





**Mondi präsentierte auf den Hunkeler Innovationdays sein umfassendes Portfolio an High-Speed-Inkjet-Papieren.**

hergehergestellt und umfasst Grammaturen von 100, 120, 160, 200 und 300 g/qm für Bogen sowie 100 und 120 g/qm für Rollen. Mit einem Weißgrad von 135 und einer ISO-Helligkeit von 100 entspricht Nautilus ProCycle den Spezifikationen der International Commission on Illumination (CIE). Darüber hinaus erfüllt es die höchsten Nachhaltigkeitsstandards und -zertifizierungen, darunter Cradle to Cradle Certified Bronze, Blauer Engel, FSC und EU Ecolabel.

Als langjähriger Aussteller war Mondi in diesem Jahr bereits zum siebten Mal auf den Hunkeler Innovationdays vertreten. Der Papierhersteller unterstrich damit seine Position als zuverlässiger Partner der Digitaldruckindustrie. Mondi hat sich der Bereitstellung von Premium-Papierlösungen verschrieben und unterstützt Branchenführer durch hochwertige Papersponsoring-Aktivitäten. Ein Highlight dieser Bemühungen ist Nautilus SuperWhite 90 g/qm für HP Indigo, das auf dem HP-Stand präsentiert wurde. Es beeindruckt durch seine außergewöhnliche Weiße, hohe Glätte und Nachhaltigkeit. Das für HP Indigo-Druckmaschinen entwickelte Recyclingpapier bietet ein natürliches Offset-„Look & Feel“ für eine breite Palette gewerblicher Anwendungen wie Notizbücher, Grußkarten und Poster.

**Müller Martini** präsentierte in Luzern drei herausragende Lösungen für die Smart Factory, die die Stärken verschiedener Partner bündeln und neue, ungeahnte Möglichkeiten eröffnen, die den Anforderungen der modernen Druckindustrie gerecht werden. Den Besuchern wurden eindrucksvolle Anwendungen demonstriert, die die Flexibilität und Effizienz einer Smart Factory demonstrierten.

Anlässlich der Hunkeler Innovationdays bündelte Müller Martini die Stärken verschiedener Partner und präsentierte am Messestand drei einmalige

Lösungen: erstens von der weißen Rolle beziehungsweise zweitens vom weißen Bogen zum fertigen Softcoverbuch sowie drittens eine hochautomatisierte Sammelheft-Produktion.

Ein Highlight stellte eine Inline-Lösung für die Produktion von Softcover-Büchern aus weißen Bogen in verschiedenen Formaten und Dicken dar. In Kooperation mit Heidelberg wurde die Druckmaschine Jetfire 50 vorgestellt, die in Kombination mit dem Starbook Sheetfolder von Hunkeler und dem Klebebinder Vareo Pro sowie dem Schneidroboter InfiniTrim arbeitete. Diese Lösung zeichnet sich durch ihren minimalen Bedienungsaufwand, effiziente Produktionsabläufe und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten aus.

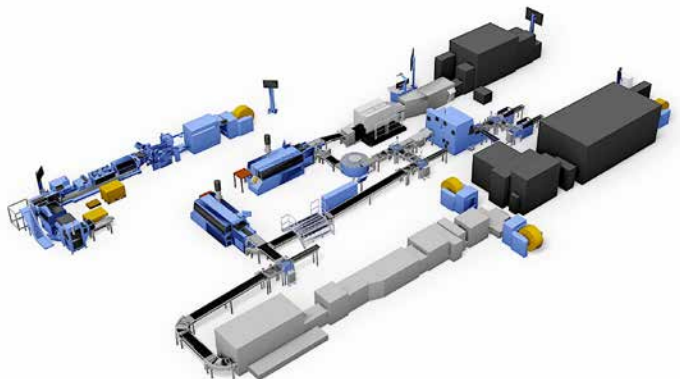
Zusätzlich wurde eine weitere Inline-Anwendung gezeigt, die den Produktionsprozess von der weißen Rolle zum fertigen Softcover-Buch realisierte. Hierbei entstand das Produkt von der unbedruckten Rolle durch die digitale Rollendruckmaschine HP Advantage 2200 und den Starbook Plowfolder von Hunkeler und wurde anschließend auf dem Klebebinder Vareo Pro und dem Schneidroboter InfiniTrim weiterverarbeitet. Diese leistungsstarke Produktionslinie ist auf einen minimalen Personaleinsatz ausgelegt und ermöglicht die effiziente Herstellung von Softcover-Büchern direkt von der weißen Rolle.

Im Rahmen der Messe wurde zudem der hochautomatisierte Sammelhefter Prinova Digital vorgestellt. Diese Hybridlösung ist ideal für die effiziente und kostengünstige Produktion von Magazinen, Broschüren und Katalogen in kleinen Auflagen. Der Prinova Digital ermöglicht kürzeste Einricht- und Umrüstzeiten und bietet ein intuitives Bedienkonzept für höchste Benutzerfreundlichkeit.

Als Schlüsseltechnologie für die effiziente und wirtschaftliche Herstellung individualisierter und variabler Druckprodukte stellte Müller Martini das Workflow-System Connex vor. Das System steuerte alle gezeigten Lösungen und sorgte für eine nahtlose Integration aller Produktionsschritte, vom Ausschieszen der Druckdaten bis zum Sortieren der fertigen Produkte. Müller Martini präsentierte in Luzern die vielfältigen Möglichkeiten des Workflow-Systems sowie die gesamte Dienstleistungspalette von MMServices.

Der Automatisierungsexperte **One-Vision Software** rückte in Luzern seine modularen Automationslösungen in den Fokus, die Produktionsabläufe – angefangen von der Datenaufbereitung über den Druck und die Veredelung bis hin zur Weiterverarbeitung – nahtlos in den Fertigungsprozess integrieren. Ziel ist es dabei, bestehende Systemlandschaften effizienter, flexibler und nachhaltiger zu gestalten.

Die Produktion von Book-on-Demand, Fotobüchern, Direct Mailings und anderen Druckprodukten im Digital- und Inkjetdruck steht vor der Herausforderung, höchste Druckqualität mit Effizienz, Kosteneffektivität und Nachhaltigkeit zu vereinen. Erfolgreiche Anbieter setzen dabei auf Automatisierung, innovative Technologien und eine durchdachte Optimierung der gesamten Wertschöpfungskette.



**Müller Martini präsentierte an seinem Stand gleich drei attraktive Lösungen für die Smart Factory.**

Die Book Automation Suite von One-Vision ermöglicht eine durchgängige Automatisierung und schafft eine reibungslose Interaktion zwischen High-speed-Druckmaschinen, MIS-Systemen und der Buchbinderei. Die flexible Softwarelösung sorgt für eine optimale Maschinenauslastung, reduziert Rüst- und Prozesszeiten erheblich und steigert damit die Produktivität. Namhafte Unternehmen wie Photoweb, F&W, die international tätige Storio Group, das General Publishing Office der USA und der Schweizer Book-on-Demand-Produzent Edubook vertrauen bereits auf die Lösungen von OneVision.

Auch dem diesjährigen Motto „Connect“ wurde OneVision Software gerecht. Durch strukturierten Datenaustausch lässt sich die Software in heterogene Systemlandschaften integrieren und mit verschiedenen Soft- und Hardwaresystemen wie z.B. Dataline, Canon, HP, Ricoh, Screen, Hunkeler, Horizon und vielen weiteren in einen durchgängigen Workflow einbinden.

Mit der Software „Stations“ integriert OneVision manuelle Tätigkeiten und analoge Maschinen in digitale Workflows. Die Lösung minimiert mit Schritt-für-Schritt-Anleitungen Fehler, ermöglicht Echtzeit-Feedback und verbessert mit Status-Updates die Nachverfolgung und damit die Einhaltung von Service-Level-Agreements.

Die Software „Workspace Production“ ermöglicht eine dynamische Gruppierung und Verarbeitung von Druckaufträgen basierend auf Workflow- und Maschinenparametern durch eine innovative Batching-Funktionalität. Dadurch werden die Effizienz der Fertigung und die Maschinenauslastung maximiert.

**Sappi** stellte in Zeiten, in denen für die Branche sowohl Nachhaltigkeit als auch technische Expertise gleichermaßen entscheidend sind, sein Magno Web Portfolio auf den Hunkeler Innovationdays vor. Das holzfreie, gestrichene Papier Magno Web wird unter anderem im Kirkniemi-Werk produziert, in dem die direkten fossilen Treibhausgasemissionen um 90 % reduziert wurden. Magno Web bietet eine Kombination aus herausragender Qualität, Konsistenz und Eignung für alle anspruchsvollen Druckanwendungen.

Jüngste Benchmark-Tests im Juli 2024 zeigten die außergewöhnliche Fähigkeit von Magno Web, die anspruchsvollen



**Magno Web ist in zwei Oberflächen und Grammaturen von 90 bis 250 g/m verfügbar.**

Anforderungen der modernen Drucktechnologie zu erfüllen. Während der Innovationdays konnten sich die Besucher von dieser Leistung aus erster Hand überzeugen, da Magno Web auf den neuesten Digitaldruckmaschinen führender OEMs gelaufen ist und damit seine Kompatibilität für den High-Speed-Inkjet-Druck unter Beweis stellte.

„Heutige Druckereien suchen nach Lösungen, die sowohl in Bezug auf Nachhaltigkeit als auch Leistung überzeugen“, sagte Conor Evers, Head of Marketing Operations bei Sappi. „Unsere jüngsten Benchmark-Ergebnisse bestätigen, dass Magno Web beides erreicht: Es setzt neue Maßstäbe für ökologische Verantwortung und sorgt gleichzeitig für die Premium-Druckqualität, die Kunden von High-Speed-Inkjet-Anwendungen erwarten.“

Magno Web ist in zwei Oberflächen und Grammaturen von 90 bis 250 g/m verfügbar und überzeugt mit hervorragendem Volumen, hoher Steifigkeit, ausgezeichneter Opazität und gleichbleibender Konsistenz über die gesamte Produktpalette hinweg.

**Screen Europe** hat auf den Hunkeler Innovationdays seine neuesten technischen Fortschritte in der digitalen Inkjet-Drucktechnologie präsentiert, um innovative Lösungen und nahtlose digitale Druck-Workflows für die Märkte des kommerziellen Drucks, des Direktmailings und des Verlagswesens zu fördern. Das Flaggschiff Truepress JET 560HDX kombiniert eine hohe Druckpräzision mit nahtloser Integration von Finishing-Geräten. Regelmäßige Live-Demonstrationen zeigten die neue Truepress SC2-Tinte, die eine brillante Auflösung von 1.200 dpi bei einer Geschwindigkeit von 120 m/min ohne

Primer auf offset-beschichteten Papieren erreicht. Dies vereinfacht die Druck-Workflows und optimiert die Weiterverarbeitung.

Diese Demonstrationen haben zudem fortschrittliche Funktionen für den variablen Datendruck hervorgehoben, die mit der PDFFormstudio-Workflow-Software effizient Design-Daten verarbeiten und die Eignung für maßgeschneiderte oder kleinauflagige „Print-on-Demand“-Buchproduktionen unter Beweis stellen. Die umfassende Integration mit führenden Finishing-Lösungen wie der Hunkeler CS8 Roll-to-Stack-Lösung bietet einen effizienten, automatisierten Workflow von der Datenaufbereitung bis zum fertigen Druckprodukt.

Entwickelt für den Transaktionsdruck und Direktmailings, wurde zudem die Truepress JET 520NX-AD vorgestellt. Mit einer Geschwindigkeit von 225 m/min setzt diese Maschine neue Maßstäbe für die Hochgeschwindigkeitsleistung im Transaktionsdruck.

Die Truepress Ink NP, eine hochdichte Pigmenttinte, ermöglicht kontrastreiche Designs und gut lesbaren Text auf dünnen Substraten von 40 g/qm. Gleichzeitig sorgt das integrierte Inspektionssystem JetInspection für eine Echtzeitprüfung der gesamten Druckfläche aller Seiten in einem Auftrag. Mit einzigartigen CBN-Codes, die während der Produktion gedruckt werden, wird eine 100%ige Rückverfolgbarkeit gewährleistet.

Im Zuge der Hunkeler Innovationdays 2025 arbeitete Screen mit führenden Partnern aus den Bereichen Finishing, Workflow-Software und MIS-Systemen zusammen. Das IBIS Bindery Systems Rückstichheftungssystem am Screen-Stand gab den Besuchern Einblicke in die digitale Druckproduktion, indem bedruckte Rollen von verschiedenen digitalen Inkjet-Druckmaschinen verarbeitet und als gebundene Produkte direkt für den Versand an Kunden bereitgestellt wurden.

Zudem lieferte Screen mit seiner Truepress JET 520HD+ und den SC+-Tinten bedruckte Rollen an die Stände von Hunkeler und Horizon und unterstützte deren Demonstrationen mit Steuerungs-Barcodes, die von der proprietären Lösung Equios generiert wurden. Diese zeigten in Echtzeit den reibungslosen Übergang zwischen verschiedenen Druckaufträgen innerhalb der Rollen während der Weiterverarbeitung.