

Faller Packaging optimiert Produktionsprozesse mit EyeC Proofiler 1200 DT

# Qualitätssicherung auf höchstem Niveau

Bei pharmazeutischen Verpackungen gilt eine Null-Fehler-Toleranz. Daher hat Faller Packaging an zwei seiner Standorte ein Offline-Inspektionssystem EyeC-Proofiler 1200 DT implementiert, um den Produktionsprozess zu optimieren und die Qualitätssicherung durch eine frühzeitige Identifikation noch weiter zu verbessern. Das Ergebnis ist eine effiziente digitale Lösung, die auch minimalste Abweichungen zuverlässig identifiziert.



*Bei Faller Packaging ist man vor allem von der Benutzerfreundlichkeit des scannerbasierten Offline-Inspektionssystems EyeC Proofiler 1200 DT begeistert.*

Seit über 30 Jahren zählt die August Faller GmbH & Co. KG zu den führenden Anbietern für maßgeschneiderte Komplettlösungen im Bereich pharmazeutischer Sekundärpackmittel. Mit rund 1.500 Mitarbeitern an neun Standorten entwickelt und produziert das Unternehmen weltweit Faltschachteln, Packungsbeilagen, Haftetiketten und Kombiprodukte für die anspruchsvolle Pharma-, Healthcare- und Medizintechnik-Branche. Im Zentrum ihres Qualitätsversprechens steht die kompromisslose Kontrolle aller Produktionsprozesse, dabei sind Qualität, Effizienz und Nachhaltigkeit im Fokus aller Aktivitäten. Um diesem Anspruch weiterhin gerecht zu werden, setzt Faller Packaging auf die innovative Inspektionstechnologie von EyeC.

## NULL-FEHLER-TOLERANZ

Die pharmazeutische Verpackungsbranche stellt höchste Anforderungen an Genauigkeit, Lesbarkeit und Sicherheit. Jeder noch so kleine Fehler in Schrift oder Grafik kann zu kostspieligen Nacharbeiten, regulatorischen Problemen und einem Vertrauensverlust bei Kunden führen. „Unser Ziel ist es, die Herstellung so zuverlässig wie möglich zu überwachen, weshalb wir nach jedem einzelnen Prozessschritt inner-

halb der Produktion eine gründliche Prüfung vornehmen“, erklärt Andreas Hug, Team Lead Print Service bei Faller Packaging, die Ausgangssituation. Um wirtschaftliche Schäden durch fehlerhafte Produkte zu vermeiden und gleichzeitig die Effizienz und Prozesssicherheit zu erhöhen, suchte Faller nach einer digitalen Lösung, die in der Lage ist, auch kleinste Abweichungen zuverlässig zu erkennen.

## TECHNOLOGIE TRIFFT AUF BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Bei der Auswahl einer geeigneten Inspektionslösung legte Faller Packaging besonderen Wert auf Benutzerfreundlichkeit, Flexibilität und Zukunftssicherheit. „Ein wichtiges Kriterium war, dass das Prüfsystem einfach und übersichtlich aufgebaut ist, um bereits etwaige Fehlerquellen bei der Bedienung zu minimieren“, betont Andreas Hug. Ziel war es, ein System zu implementieren, das zuverlässig Qualitätsmängel erkennt, den hohen pharmazeutischen Standards entspricht und gleichzeitig die Wirtschaftlichkeit des Produktionsprozesses unterstützt.

Zudem sollten sowohl das neue System als auch der dahinterstehende

Partner zukunftsorientiert sein, um sich künftigen Anforderungen problemlos anpassen zu können. Die Entscheidung fiel schließlich auf die EyeC GmbH und das scannerbasierte Offline-Inspektionssystem EyeC Proofiler 1200 DT, das durch einfache Bedienbarkeit, eine schnelle Einarbeitungszeit, eine flexible Anpassung der Prüfparameter für verschiedene Anforderungen und eine hohe Bildauflösung für präzise Erkennung auch feinsten Abweichungen überzeuge.

„Die Kombination aus leistungsstarker Technologie, hoher Fachkompetenz im Unternehmen und verlässlicher Partnerschaft war letztendlich entscheidend für unsere Investition“, so Andreas Hug.

## NAHTLOSE INTEGRATION: ZWEI SYSTEME FÜR MAXIMALE ABDECKUNG

Die Integration des EyeC-Proofiler-Systems erfolgte an zwei Werken im Bereich Print Service am Standort in Waldkirch. Jedes System kombiniert intelligente Software mit einem hochauflösenden Flachbettscanner und erlaubt eine objektive, reproduzierbare Qualitätskontrolle von Texten, Farben,

Grafiken und Codes. Dazu vergleicht der EyeC Proofiler 1200 DT die Druckerzeugnisse digital gegen freigegebene PDF-Vorlagen und prüft dabei sowohl Druckqualität als auch Inhaltsrichtigkeit.

„Der Einsatz des Prüfsystems erfolgt nach dem Druckprozess, um die Qualität unserer Produkte zu gewährleisten. Dabei wird stets der letzte Druckbogen eines jeden einzelnen Auftrags geprüft“, erklärt Andreas Hug den Einsatzbereich. Die intuitive Bedienung ermöglichte die schnelle Einarbeitung der Mitarbeitenden ohne umfangreiche Schulungsmaßnahmen.

Die Einführung der EyeC-Inspektionssysteme führte zu deutlichen Verbesserungen in der Qualitätssicherung. Dank der strategischen Positionierung im Produktionsablauf können Qualitätsprobleme frühzeitig identifiziert werden, bevor fehlerhafte Produkte in nachgelagerte Prozesse gelangen.

„Das Prüfsystem gewährleistet, dass nur einwandfreie Ware in die Weiterverarbeitung gelangt“, bestätigt Andreas Hug. „Dadurch reduzieren wir Ausschuss und Nacharbeit erheblich, steigern die Kundenzufriedenheit und optimieren gleichzeitig die Wirtschaftlichkeit unserer Produktionsprozesse.“

Die hohe Bildauflösung und flexible Parametereinstellungen stellen darüber hinaus konsistent hohe Qualitätsstandards sicher, selbst bei unterschiedlichsten Produktanforderungen.

## ZUKUNFTSORIENTIERTE PARTNERSCHAFT FÜR KONTINUIERLICHE INNOVATION

Mit der erfolgreichen Implementierung



**Faller Packaging entwickelt und produziert weltweit Faltschachteln, Packungsbeilagen, Haftetiketten und Kombiprodukte für die Pharma-, Healthcare- und Medizintechnik-Branche.**

des EyeC Proofiler 1200 DT schafft Faller Packaging eine strategische Grundlage für zukünftige Weiterentwicklungen. Gleichzeitig eröffnet die zukunftsichere Architektur des Systems dem Unternehmen weitere Ausbaumöglichkeiten und Integrationspotenziale, etwa durch zusätzliche Automatisierungsmöglichkeiten oder eine noch tiefere Verknüpfung mit anderen Produktionssystemen.

Auch an den Standorten in Binzen, Gebesee, Schopfheim und Worms (PackEx) setzt Faller Packaging auf EyeC-Lösungen – sowohl für die Druckmusterkontrolle als auch für die 100%-Kontrolle. Dies unterstreicht den unternehmensweiten Anspruch an Qualität und Prozesssicherheit.

„EyeC ist für uns ein zuverlässiger Partner, der genau versteht, was wir brauchen und mit uns zusammen an Lösungen für die Zukunft arbeitet“, betont Andreas Hug. „Mit EyeC haben wir unsere Ziele erfolgreich erreicht. Wir empfehlen die leistungsfähigen Systeme und die professionelle Zusammenarbeit jederzeit weiter.“



**Um eine objektive, reproduzierbare Qualitätskontrolle von Texten, Farben, Grafiken und Codes zu gewährleisten, vergleicht der EyeC Proofiler 1200 DT die Druckerzeugnisse digital gegen freigegebene PDF-Vorlagen und prüft dabei sowohl Druckqualität als auch die Korrektheit des Inhalts.**

## SNELLERER DRUCKVORSTUFEN-WORKFLOW MIT PITSTOP 25.07

Enfocus hat seine Druck-Preflight-Softwarelösung PitStop mit einer Reihe von Funktionen und Neuerungen zur Beschleunigung von Druckvorstufen-Workflows und zur Steigerung der Produktivität weiter optimiert. So führt das Update 25.07 eine neue Funktion zum Kopieren und Einfügen von Eigenschaften zwischen der Auswahl von Objekten in einer Aktionsliste ein und bietet damit eine noch größere Flexibilität beim Ändern der Eigenschaften von PDF-Objekten. Diese Neuerung ermöglicht es Nutzern, die Eigenschaften einer Auswahl, wie z.B. die Füllfarbe oder die verwendete Schrift für einen Text, mithilfe eines beliebigen Referenzobjekts zu ändern. Zudem bietet das Update fortgeschrittene Komprimierungsoptionen, mit denen Nutzer die Stream-Komprimierung optimieren und die ZIP-Komprimierung zusätzlich zum JPEG-Format für Bilder anwenden können. Dies führt zu kleineren Dateigrößen, schnelleren Übertragungen und geringeren Speicherkosten.

Zu den weiteren Verbesserungen gehören die Optimierung von Strukturlinien, die Auswahl von Sonderfarben auf der Grundlage ihres alternativen Farbraums, die Auswahl des Speicherorts für neue Farben oder Ressourcen und die Anpassung von TrueType-Schriften an die PDF-Spezifikationen. Nutzer sind nun in der Lage, auch Ressourcen direkt im Finder einzublenden und horizontale oder vertikale Pfade einfacher einzuzichnen.

„Das Update 25.07 bietet vor allem Funktionen, die die Produktivität und Präzision unserer Nutzer verbessern. Ob müheloses Kopieren und Einfügen, fortschrittliche Komprimierung oder intelligenteres Ressourcenmanagement – jede unserer Verbesserungen ist darauf ausgerichtet, komplexe Workflows zu optimieren und stets eine qualitativ hochwertige Ausgabe zu gewährleisten. Diese neuen, leistungsstarken Funktionen stellen sicher, dass unsere Kunden ihre Effizienz weiter steigern und das Beste aus ihrer Druckvorstufensoftware herausholen können. Mit diesem Update zeigt sich erneut, warum PitStop nach wie vor der führende Standard in der PDF-Qualitätskontrolle ist. Wir freuen uns, dass wir unseren Kunden diese Tools an die Hand geben können, damit sie Zeit und Kosten sparen und die hohen Standards einhalten können, die in der Branche gefordert werden“, so Loïc Aigon, Product Manager PitStop bei Enfocus.