



Vutek M3h X Drucker hochwertige Bildqualität bei hohen Geschwindigkeiten und echte Hybrid-Vielseitigkeit für den Karton- und Rollendruck in einem System, wodurch neue Anwendungen und Einnahmequellen ohne zusätzliche Ausrüstung erschlossen werden können. Mit robusten und automatisierten Konstruktionsmerkmalen für einen zuverlässigen Betrieb, fortschrittlichen Druckfunktionen wie Weißtinte und Mehrschichtdruck mit bis zu neun Schichten sowie energieeffizienter LED-Härtung hilft der Vutek M3h X-Drucker Druckdienstleistern, Kosten zu senken, Margen zu steigern, Durchlaufzeiten zu verkürzen und ihr Angebot zu differenzieren.

Der in Barcelona erstmals vorgestellte 3,4-Meter-Farbsublimationsdrucker Vutek FabriVU 340 i8 mit Inline-Fixierung wurde entwickelt, um die Anforderungen an die Farbtreue im Einzelhandel, bei Veranstaltungen und in Markenumgebungen zu erfüllen. Der Achtfarbdruk reproduziert einen größeren Farbraum, sorgt für sattere Töne und sanftere Farbverläufe und gibt Markenfarben präziser wieder.

Die acht Farben des Vutek FabriVU 340 i8 (CMYK + Orange + Blau + zwei wählbare helle Tinten – Hellcyan, Hellmagenta oder Hellschwarz) erweitern den druckbaren Farbraum weit über den Vierfarbdruk hinaus und ermöglichen so die Wiedergabe anspruchsvoller Pantone-Farben, insbesondere von Orange- und Blautönen, sowie die Erzeugung sanfterer Farbverläufe, Haut- und Pastelltöne durch den Einsatz heller Tinten. Der Drucker bietet eine Auflösung von bis zu 2.400 dpi und einen vierstufigen Graustufendruck mit Tropfengrößen von 4–18 pL für sanfte Übergänge und scharfe Details.

Wo markenkritische Anwendungen auf verschiedenen Materialien und bei Dutzenden oder Hunderten von Installationen exakt richtig aussehen müssen, bietet der Vutek FabriVU 340 i8-Drucker Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 375 qm/h und verfügt über Inline-Fixierung sowie fortschrittliche Mediensteuerung, um direkt auf eine breite Palette von Materialien auf Polyesterbasis zu drucken und in einem einzigen Schritt zu sublimieren. Für noch mehr Anwendungsmöglichkeiten kann die Inline-Sublimation für den Transferpapierdruck deaktiviert werden.

Der Vutek FabriVU 340 i8 wurde speziell für die Anwendungen entwickelt,

die für markenorientierte Kunden am wichtigsten sind. Er eignet sich ideal für Ladenbeschilderungen und POS-Displays, frontbeleuchtete Grafiken sowie Leuchtkästen und SEG-Wandgrafiken, bei denen die Farben auch bei direkter Beleuchtung ihre Leuchtkraft behalten müssen.

EFI stellte zudem den Hybrid-LED-Drucker Vutek Q3h XP in einer neuen Siebenfarben-Konfiguration vor. Der Vutek Q3h XP wurde für anspruchsvolle Produktionsumgebungen entwickelt, die sowohl bei der Leistung als auch bei der Druckqualität Spitzenwerte erfordern. Er bietet vielseitige Flachbett- und Roll-to-Roll-Druckfunktionen, einen Durchsatz auf Produktionsniveau sowie fortschrittliche Optionen für die Medienhandhabung und Automatisierung. Die neue Siebenfarbenkonfiguration umfasst Hellcyan, Hellmagenta und Hellschwarz für einen erweiterten Farbraum, eine perfekte neutrale Graubalance und sanfte Pastelltöne. Dank optionaler weißer und transparenter Tinte sowie Mehrschichtdruck eignet er sich perfekt für Premium-Anwendungen wie hochwertige Verkaufsdisplays, hintergrundbeleuchtete Grafiken sowie Event- und Ausstellungsgrafiken.

Ebenfalls vorgestellt wurde der 5,2 m breite Roll-to-Roll-LED-Drucker Vutek X5r, der für die großvolumige Produktion von Innen- und Außengrafiken entwickelt wurde und dessen Schwerpunkt auf der Workflow-Automatisierung sowie der Reduzierung des Bedieneringriffs liegt. Der Drucker integriert eine Reihe intelligenter Automatisierungstechnologien, die darauf ausgelegt sind, die Produktion vom Druck bis zur fertigen Grafik zu optimieren. Dazu gehören automatische Y-Schneidevorrichtungen für den Inline-Beschnitt, die automatisierte Auftragssammlung und -stapelung „Smart Slide“ sowie EFInsight, die cloudbasierte Analyseplattform von EFI zur Überwachung von Produktionsdaten, Leistungskennzahlen und Systemeffizienz.

Der Vutek X5r-Drucker ist mit der Option InSpec AI ausgestattet, einem KI-gestützten Qualitätskontrollsystem, das die Druckausgabe während der Produktion kontinuierlich scannt, um Fehler zu identifizieren, Echtzeitkorrekturen zu ermöglichen und Ausschuss sowie Nachdrucke zu reduzieren. Die Technologie erstellt eine digitale Aufzeichnung der Druckausgabe für die Rückverfolgbarkeit und Analyse nach der Produktion und hilft

den Bedienern gleichzeitig, eine gleichbleibende Druckqualität mit weniger manuellem Eingriff zu gewährleisten.

Zudem präsentierte EFI die Leistungsfähigkeit seiner Single-Pass-Digital-Inkjet-Lösungen auf Basis der bewährten EFI Nozomi-Plattform. Zu den vorgestellten Technologien gehörten die neue 1,7 m breite EFI Nozomi 17000 SD-Plattform für Beschilderungs- und Display-Anwendungen, die herausragende Produktivität mit der Vielseitigkeit für ein breites Spektrum an Grafikanwendungen verbindet, sowie die weiterentwickelte EFI Nozomi 17000 LED-Plattform für die nachhaltige Produktion von Wellpappeverpackungen und Displays in hoher grafischer Qualität.

Zudem wurden Textilanwendungen ausgestellt, um die Ergebnisse der neuesten Technologien zu demonstrieren, darunter die wasserbasierte Pigmenttintenlösung EFI Reggiani ecoTerra. Sie wurde entwickelt, um die Textilproduktion zu vereinfachen, indem sie Vorbehandlungen, Dämpfen, Waschen und Spannen überflüssig macht. Sie eliminiert mehrere Prozessschritte und reduziert den Bedarf an großen Beständen an vorbehandelten Stoffen sowie an Zusatzausrüstung. Sie trägt zur Senkung der Betriebskosten bei, während der Wasser-, Energie- und Chemikalienverbrauch deutlich reduziert wird, und ermöglicht schnellere Durchlaufzeiten sowie eine nachhaltigere On-Demand-Produktion für eine breite Palette von Textilanwendungen.

Ebenfalls im Fokus stand der neue industrielle digitale Textildrucker EFI Reggiani ecoNext Plus, der für den Pigmentdruck direkt auf Stoff entwickelt wurde. Er vereint Produktionseffizienz im industriellen Maßstab, herausragende Druckqualität und einen nachhaltigeren End-to-End-Workflow in einer einzigen, vollständig integrierten Lösung. Der Reggiani Next Plus, der mit Reggiani ecoTerra-Pigmenttinten betrieben wird, verfügt über bis zu sieben Farben für einen breiten, lebendigen und konsistenten Farbraum und ist für den Druck auf nicht elastischen Geweben optimiert. Das All-in-One-System vereint das Tintensystem, die Farbzuführung, die Fixiereinheit und die Produktionsanalyse EFI Reggiani Query, um die Produktion zu optimieren, die Umweltbelastung zu reduzieren und neue Anwendungsmöglichkeiten zu erschließen.