

Horizon BQ-480: rentable Produktion bis hin zur Kleinstauflage

# Automatisch perfekt gebunden

**Weltweit profitieren bereits mehrere tausend Unternehmen von der hohen Performance des 4-Zangen-Klebebinders BQ-470 von Horizon. Mit dem BQ-480 hält das Unternehmen nun die nächste, optimierte Generation bereit, die durch eine konsequente Automatisierung mit reduzierten Rüstzeiten um bis zu 50 Prozent aufwartet. Bei einer Variation der individuellen Buchdicken bis zu 5 mm können 800 Bücher/h in höchster Qualität hergestellt werden. Dies ist eine Steigerung um mehr als 100 Prozent gegenüber dem BQ-470. Damit bildet der BQ-480 die Basis einer langfristig profitablen Produktion von kleineren Auflagen bis hin zu Einzelstücken.**

**D**ie neue Generation 4-Zangen-Klebebinders aus dem Hause Horizon, der BQ-480, verarbeitet Bücher zwischen 1 und 65 mm Stärke sowie Rückenlängen zwischen 145 und 320 mm. Das Einstellen und Rüsten erfolgen in gewohnter Weise bequem und unkompliziert über Touch&Work. Block- und Umschlagmaße sowie Umschlagstand werden digital am Touchscreen eingegeben. Für eine optimale Bedienung lässt sich der Bildschirm an verschiedene Positionen verschieben. Für die Dickenmessung bei der Einzelstückfertigung ist serienmäßig die Einstelllehre SI-470V integriert. Alternativ können aus dem erweiterten Speicher bis zu 999 Wiederholaufträge abgerufen werden. Bei Bedarf steht per USB zusätzlicher Speicherplatz zur Verfügung. Von der Fräse über den Leimauftrag und Anpressung bis hin zur Rillung stellt sich der Klebebander



**Vollautomatische Bindestraße: BQ-480 mit der variablen Falzmaschine AFV566, dem Buchblock-Stacker BBS-40 und dem Buchblock-Feeder BBF-480.**

innerhalb von Sekunden vollautomatisch ein. Für eine weitere Verkürzung der Rüstzeiten sorgen an allen Positionen installierte, deutlich schnellere Schrittmotoren.

Die Rückenbeleimung erfolgt im BQ-480 serienmäßig über zwei Auftragstrommeln, die sich in der Höhe automatisch einstellen lassen und einen optimierten Leimauftrag gewährleisten. Dieser Prozess wird durch die zusätzlich beheizte und ebenfalls automatisch justierbare Spinnerwalze unterstützt. Auch Seitenleimlänge und Menge lassen sich einfach per Touchscreen festlegen, und tragen so ebenfalls zur Rüstzeitenminimierung bei. Darüber hinaus verfügt der BQ-480 über eine schonende 2-Stufen-Auslage mit einer geringen Fallhöhe von nur 5 mm. Eine Umlegeinheit unterstützt den Buchtransport nach der Liftausfuhr aus der Zange, sodass eine Verformung des Buchrückens verhindert wird.

„Die konsequente Automatisierung aller Funktionen macht den BQ-480 zur idealen Lösung für die variable Buchproduktion im Anschluss an den Digitaldruck. Aber auch die Weiterverarbeitung höherer Auflagen aus dem Offset-Druck wird durch den BQ-480 wirtschaftlicher, denn viele zeitaufwändige mechanische Einstellarbeiten entfallen gänzlich“, erläutert Marisa Dütsch, Produktleiterin für den Bereich Klebebinden bei Horizon.

## **OPTIMALE BINDEERGEBNISSE MIT HILFE DES AUTOCALCULATION-SYSTEMS**

Um neben höchster Geschwindigkeit auch die maximale Qualität des Bindeergebnisses zu erreichen, müssen neben Format und Umfang weitere produktspezifische Faktoren in die automatische Einstellung einbezogen werden. Hierzu zählen beispielsweise das verwendete Papier, Signaturen oder Einzelblätter, fadengeheftete Buchblöcke etc. In diesem Zusammenhang hat Horizon das so genannte AutoCalculation-System entwickelt, sodass auch mit angelerntem Personal hervorragende Bindeergebnisse erzielt werden können. Auf Basis von Templates werden sämtliche Einstellungen für die jeweilige Buchblockdicke angepasst. Die Geschwindigkeit, die Leimauftragsmenge, der Anpressdruck, die Rillposition und weitere Faktoren werden für jedes einzelne Produkt vollautomatisch und optimal umgesetzt. Selbst bei häufigen Auftragswechseln und in der Einzelstückfertigung sind bislang erforderliche manuelle Feinjustagen überflüssig geworden. Je nach Material und Umfang werden die erforderlichen Templates individuell für die Auftragsstruktur des Kunden angelegt.

## **PRÄZISE UMSCHLAGZUFÜHRUNG**

Die bewährte automatische Umschlagzuführung mit Sauganleger und sicherer Positionierung zum Bindegut

gelangt ebenfalls im BQ-480 zum Einsatz, sie wurde jedoch in mehreren Punkten weiter verbessert: Die Separierungs- und Vakuum-Gebläse sind nun voneinander getrennt, die Blas- und Saugluft für die Separierung der Umschläge lässt sich einfach per Touchscreen regulieren.

Ein verstärkter Rillmotor (von 2A auf 4.2A) für den Umschlagtransport sowie eine optimierte Geometrie der Rillmechanik gewährleisten beim BQ-480 eine noch präzisere Verarbeitung von Umschlägen mit höheren Grammaturen. Die serienmäßige 4-fach-Rillung des Umschlages stellt sich automatisch und passgenau ein. Zudem ist optional eine 2-fach-Rillung möglich.

Ebenfalls optional verfügbar, ermöglicht eine Barcode-Kontrolle die präzise Zuordnung von Buchblöcken und Umschlägen. Stimmen bei der Kontrolle die Barcodes nicht überein, wird der Bindevorgang nicht ausgelöst und der Bediener erhält eine Warnung auf dem Touchscreen. Durch das Auslesen von 1D- oder 2D-Barcodes können weitere Informationen zur Buchblockstärke übergeben und Wiederholaufträge aus dem Job-Speicher abgerufen werden. Bei Bedarf kann das System darüber hinaus mit Zeitstempeln, durch die Dokumentation der Abgleichvorgänge oder mit erweiterten Funktionen zur Hardcover-Produktion erweitert werden. Auf diese Weise lassen sich beispielsweise Barcodes, die beim Binden durch Vorsatzpapiere überdeckt werden, in der Auslage wieder aufdrucken, um die spätere Zuordnung von Hardcover und Buchblock zu gewährleisten.

Mit der Konzeption des Abgleichprozesses hat Horizon erneut konkrete Kundenwünsche direkt in die Weiterentwicklung mit einfließen lassen: Bislang erfolgte der Barcode-Abgleich erst nach dem Rillen des Umschlages, sodass bei einer falschen Zuordnung die Wiederverwendung des Umschlages meist nicht möglich war. Beim BQ-480 wird hingegen die Zuordnung von Umschlag und Buchblock vor dem Rillprozess geprüft. Passen Buchblock und Umschlag nicht zusammen, ist folglich nichts verloren: Der Bindevorgang stoppt und der Bediener kann Buchblock und Umschlag unbeschädigt entnehmen – dies stellt gerade

bei der Produktion von Unikaten einen klaren Vorteil dar.

### **FLEXIBLER KLEBSTOFFEINSATZ MIT PUR UND EVA**

Der Hersteller Planatol hat in enger Zusammenarbeit mit Horizon den Schmelzkleber Planamelt W entwickelt, der sich perfekt für den Einsatz mit dem BQ-480 und allen anderen 1-, 4- und 9-Zangen-Klebebindern von Horizon eignet. Planamelt W weist sehr gute Pull-Werte auf, sodass auch mit schwereren Materialien beste Ergebnisse erzielt werden. Sowohl EVA- als auch PUR-Leimwerke und Fassschmelzanlagen lassen sich zu jedem Zeitpunkt problemlos nachrüsten. Ein Schubladensystem erlaubt den besonders einfachen Austausch der Becken. Dank dieser Flexibilität schützen Druckbetriebe ihre Investition auf lange Sicht und auch unabhängig von der Auftragsentwicklung.

### **ZUR KOMPLETTEN BINDESTRASSE AUSBAUFÄHIG**

Der BQ-480 lässt sich mit anderen Systemen wie beispielsweise der Falzmaschine AFV-566 und den Dreimesserautomaten HT-1000V oder HT-80 zu einer hoch effizienten Produktionsstraße vernetzen. Für die vollautomatische Buchblockzuführung hält Horizon den Buchblock-Feeder BBF-480 bereit, der über eine Taktleistung von 800 Büchern pro Stunde verfügt und hilfsverleimte Buchblöcke aus dem Buchblock-Stacker BBS-40 verarbeitet.

Mit dem BQ-480 setzt Horizon die Entwicklung neuester Technologien auf dem Markt für Klebebinden konsequent fort. „Mehr als 100 Ingenieure arbeiten permanent an der Weiterentwicklung der Horizon Systeme. In dem nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifizierten Werk Taiyo Seiki besitzt Horizon die absolute Kontrolle über den gesamten Herstellungsprozess, was ein Höchstmaß an Qualität und die flexible Umsetzung von Kundenanforderungen ermöglicht. Dementsprechend sind auch beim BQ-480 noch weitere Innovationen und interessante Optionen zu erwarten, von denen zum Beispiel die Fertigung von Soft- und Hardcover-Produkten profitieren wird“, stellt Produktleiterin Marisa Dütsch für die Zukunft weitere Fortschritte in Aussicht.

## **BLI PRO AWARD FÜR KONICA MINOLTA ACCURIOPRESS C6100**

Buyers Lab (BLI) hat die AccurioPress C6100 von Konica Minolta als „herausragendes Farb-Produktions-drucksystem mit Fiery IC-315 EFI Controller für mittlere Auflagen“ mit dem renommierten BLI PRO Award 2018 ausgezeichnet. Die Auszeichnung fand auf dem European Leadership Campus (ELC) 2017 statt, auf dem Konica Minolta mehr als 1.000 Einzelhandelspartner aus 53 Ländern begrüßte. In seinem Reporting hebt der BLI die neuen automatisierten Funktionen hervor, die der integrierten Color Care Unit (CCU) zu verdanken sind, die optional zu allen AccurioPress-Systemen erhältlich ist. Ein integriertes Farbspektralphotometer und zwei Scanner für das produktionsbegleitende Erfassen von Vorder- und Rückseite des Druckbogens ermöglichen Druckauftrags-Einrichtung, Druckbogen-Justage, Echtzeitüberwachung und eine vollautomatische Korrektur. Das zeitaufwändige Registrieren für beidseitigen Druck, eine Profilerstellung sowie die Überwachung der laufenden Druckproduktion gehören damit der Vergangenheit an, manuelle Eingriffe sind nicht mehr erforderlich.

„BLI hat festgestellt, dass Konica Minolta mit der AccurioPress C6100 Neuland betreten und neue Maßstäbe gesetzt hat. Der Award würdigt unsere kontinuierliche Entwicklung von Produkten, Software und Dienstleistungen höchster Qualität innerhalb unserer wichtigen Wachstumsmärkte“, so Charles Lissenburg, General Manager der Professional Printing Division von Konica Minolta Europe.

„Konica Minoltas AccurioPress C6100 ragt im ständig wachsenden, stark wettbewerbsorientierten Mittelaufgaben-Farbsegment durch überragende Produktivität und Medienverarbeitung sowie konstant hohe Ausgabequalität heraus. Im Laufe des Testprozesses hat das System unter Beweis gestellt, dass es fast jedes Medienformat und jeden Medientyp bis hin zu einer Grammatik von 400 g/qm schnell und zuverlässig verarbeiten kann“, ergänzt David Sweetnam, Director of Research and Lab Services for EMEA/Asia bei Buyers Lab.

Die Verleihung des BLI PRO Awards fand auf dem ELC 2017 in Berlin statt. Die Veranstaltung ist die zentrale Dialogplattform für Händler und Distributoren aus Europa sowie Zentralasien, Nahost und Afrika.